

# WPS SERIES

Wrap-around case packers  
Kartoniarki wrap-around  
Упаковщики в короба wrap-around

EN | PL | RU



# WPS SERIES



The WPS series of automatic wrap-around case packer are suitable for packing a wide range of products in tray, open case, closed case, shelf-ready or display and for meeting the highest production standards and quality regulations.

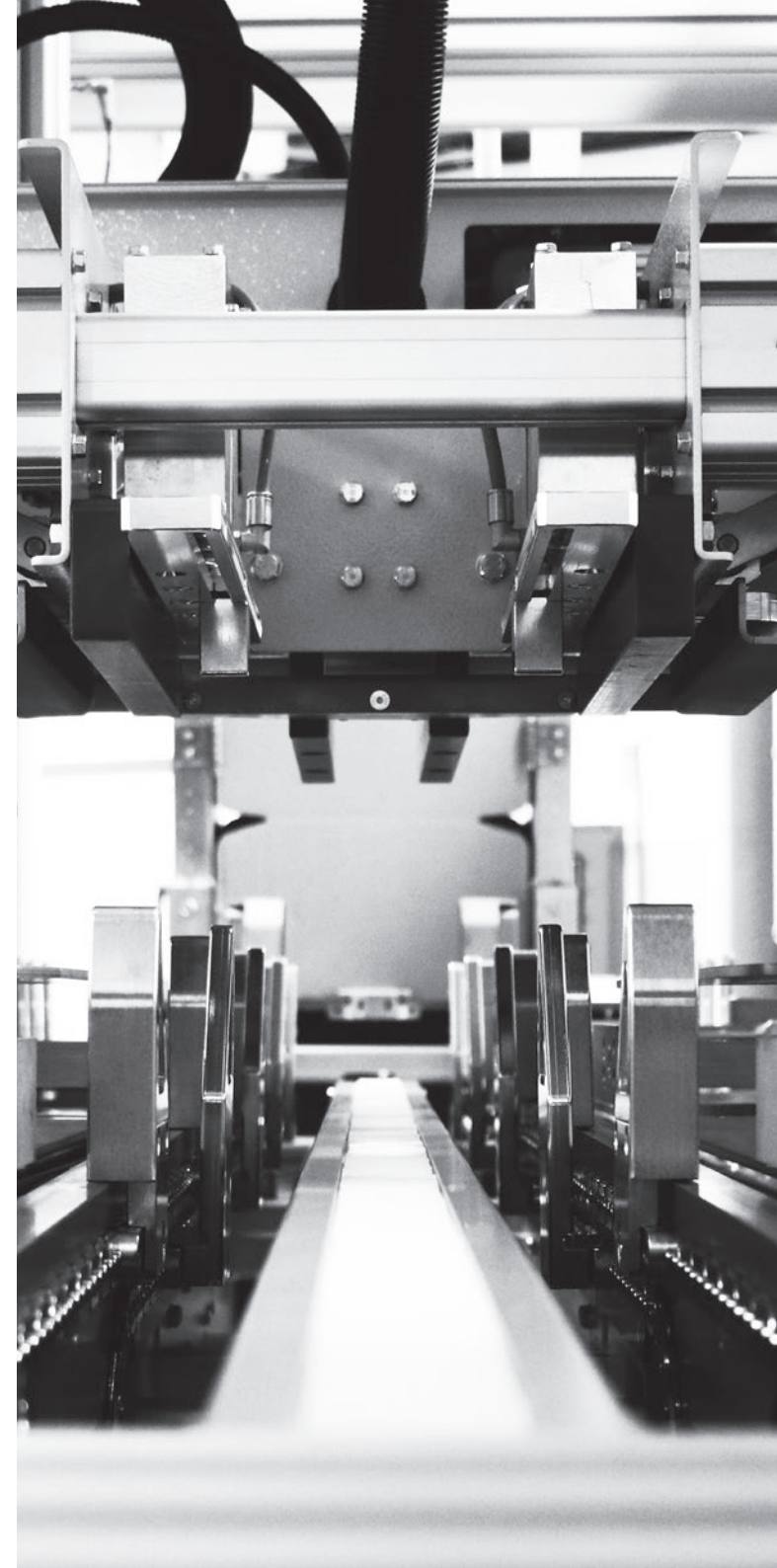
Its compact design reduces the need for large spaces for installation and the extensive use of high-tech components enables to reach high productions in a short time. The WPS case packers allow to work three different types of cardboard: micro corrugated, corrugated and kraft, and can reach productions up to 25 packs/minute.

Automatyczne pakowarki do opakowań typu wrap-around serii WPS zostały zaprojektowane do pakowania szerokiej gamy produktów na tackach, w otwartych, zamkniętych pudełkach, shelf-ready lub display w celu spełnienia najwyższych standardów produkcji i przepisów dotyczących jakości.

Ich kompaktowa konstrukcja zmniejsza zapotrzebowanie na duże przestrzenie do instalacji, a szerokie zastosowanie zaawansowanych technologicznie komponentów umożliwia uzyskanie wysokiej produkcji w krótkim czasie. Maszyny do pakowania w kartony z serii WPS pozwalają na stosowanie trzech różnych rodzajów tektury: mikro falistej, falistej i kraft, i mogą osiągać produkcję do 25 opakowań na minutę.

Упаковочные автоматы серии WPS групповой упаковки методом оборачивания предназначены для упаковки в лоток, открытую коробку, закрытую коробку, самой различной продукции, готовой к выставлению на полку или на витрину, гарантируя высокий стандарт производства с соблюдением стандартов качества.

Их компактный дизайн сводит до минимального необходимое пространство для установки, а высокотехнологичные компоненты позволяют достигать высокой производительности в кратчайшие сроки. Упаковочные автоматы WPS в картонные коробки позволяют использовать три различных типа картона: микрогофрированный, гофрированный и крафт-картон, они могут достигать производительности до 25 упаковок в минуту.





# WPS SERIES

## Advantages and features

## Główne cechy i funkcje

## Основные характеристики

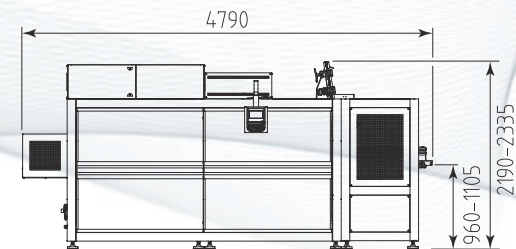
- Automatic pack collation
- In line or 90° infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- One-row or multi-row infeed
- Sliding protective doors with deceleration device
- FLXMOD® control system equipped with:
  - 7" full-colour touch screen display that slides along the entire length of the machine
  - PLC
  - inverter with integrated encoder reading
  - IN/OUT control modules
- Blank magazine at fixed height and variable inclination, equipped with motorized conveyor
- Cardboard storage capacity: 300-500 pieces
- Cardboards pick-up by means of an oscillating arm with suction cups, driven by a servomotor
- Automatic positioning of the cardboards pick-up and release point, driven by gearmotor and controlled by encoder and inverter
- Cardboard positioning on the polizene guides
- Electronic forming unit driven by 2 servomotors, with automatic adjustment of the carton depth
- Gate with pneumatic movement with opening function and guide of the products
- Motorized transversal Hot melt glue applicator, controlled by inverter and encoder
- 4 longitudinal fixed gluing points
- Closure of the inside lateral flaps by pneumatic actuators
- Closure of the external flaps and squaring of the finished case by pneumatic actuators
- Stock, presence and closure flaps of cardboards, infeed conveyor speed change, product presence and a cumulation/control rows photocells
- 50 different memorisable working cycles
- Compliance with CE regulations
- Formowanie paczki z automatycznym grupowaniem
- Taśma wejściowa liniowa lub pod kątem 90° o szybkości zmiennej kontrolowana przez inwerter
- Wejście jednotorowe lub wielotorowe
- Przesuwne drzwi ochronne z urządzeniem zwalniającym
- System sterowania FLXMOD® wyposażony w:
  - 7 - calowy kolorowy interfejs operatora z ekranem dotykowym, który przesuwa się wzdłuż całej długości urządzenia
  - sterownik PLC
  - inwerter ze zintegrowanym odczytem enkodera
  - moduły sterujące IN/OUT
- Magazyn kartonów o stałej wysokości i zmiennym nachyleniu, wyposażony w zmotoryzowany przenośnik taśmowy
- Pojemność magazynu kartonów: 300-500 sztuk
- Pobieranie kartonów za pomocą wahadłowego ramienia z przysawkami, napędzanego przez serwomotor
- Automatyczne ustawianie punktu pobioru i uwalnianie kartonów napędzanego przez motoreduktor sterowany enkoderem i inwerterem
- Ustawianie kartonu na prowadnicach polizenowych
- Zespół formatarki elektronicznej napędzanej przez 2 serwomotory, z automatyczną regulacją głębokości kartonu
- Pneumatyczna bramka przesuwna z funkcją otwierania i prowadzenia produktów
- Pistolet klejowy Hot melt poprzeczny zmotoryzowany, sterowany enkoderem i inwerterem
- 4 stałe punkty kleju wzdłużne
- Zamykanie wewnętrznych skrzydełek za pomocą siłowników pneumatycznych
- Zamykanie zewnętrznych skrzydełek, formowanie końcowego kartonu siłownikami pneumatycznymi
- Zapasowe fotokomórki, obecność i zamykanie skrzydełek kartonowych, zmiana prędkości taśmy wejściowej, obecność produktu i gromadzenie/ kontrola pliku
- 50 różnych cykli roboczych możliwych do zapisania
- Maszyny skonstruowane zgodnie z europejskimi normami CE
- Формирование упаковки с автоматическим группированием
- Входной транспортер может быть прямолинейным или под углом 90° , с регулируемой скоростью, управляемой инвертором
- Однорядный или многорядный вход
- Раздвижные защитные дверцы с устройством замедления движения
- Система управления FLXMOD®, оснащенная:
  - операторский интерфейс с сенсорным цветным экраном 7" wide, перемещаемый по всей длине машины
  - ПЛК
  - инвертор со встроенным устройством считывания энкодера
  - модули управления IN/OUT
- Накопитель картонных коробок фиксированной высоты и переменного наклона, оснащен моторизованной конвейерной лентой
- Вместимость накопителя картона: 300-500 штук
- Отбор коробок при помощи качающегося кронштейна с присосами, приводимого в движение сервопривод
- Автоматическое позиционирование точки отбора и отпускания картонных коробок, запускаемое мотор-редуктором, управляемым энкодером и инвертором
- Позиционирование картонной коробки на направляющих из полизена
- Электронный блок формователя, приводимый в действие 2 сервоприводов, с автоматической регулировкой глубины коробки
- Калитка с пневматическим приводом, которая открывается и направляет продукцию
- Приводной клеевой пистолет горячего склеивания, управляемый инвертором и энкодером
- 4 продольные фиксированные точки нанесения клея
- Закрытие внутренних боковых клапанов коробки с помощью пневматических исполнительных механизмов
- Закрытие лицевых клапанов коробки и выравнивание готовой картонной коробки пневматическими исполнительными механизмами
- Резервный фотоэлемент, наличие и закрытие боковых клапанов коробки, изменение скорости входного конвейера, наличие продукта и накопление/ контроль рядов
- 50 различных циклов работы, заносимых в память
- Соответствие Европейским Нормам

# WPS 150R - WPS 280R

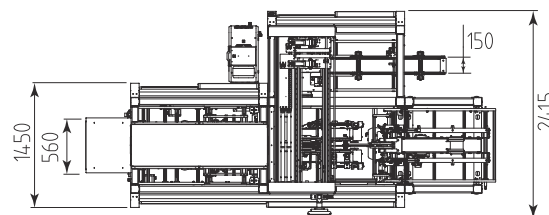
Up to 20 packs/minute  
Do 20 opakowań/minuta  
До 20 упаковок/минуту

- Automatic wrap-around case packer with in line infeed
  - Load of the products into the open U-shaped carton with double movement of the 2 cartesian axis motorized pushers controlled by 4 servomotors
  - Product separation by means of pneumatic side presses
  - Infeed lanes: 1 (optional 2-3)
- 
- Automacyjna kartoniarka wrap-around przepływowa - liniowa
  - Ładowanie produktu do otwartego kartonu w kształcie litery U z podwójnym przepływem 2-osiowych kartezjańskich mechanizmów popychowych z napędem, sterowane 4 serwośnikami
  - Rozdzielanie produktu za pomocą bocznych dociskaczy pneumatycznych
  - Ilość torów w wejściu: 1 (w opcji 2-3)
- 
- Упаковочный автомат для групповой упаковки в коробки методом оборачивания (wrap-around) с прямолинейным входом
  - Загрузка продукции в открытую U-образную картонную коробку посредством двойного движения приводных толкателей по 2 осям декартовой системы координат, управляемых 4 серводвигателями
  - Разделение продукции при помощи пневматических боковых прижимов
  - Ряды на входе: 1 (факультативно 2-3)

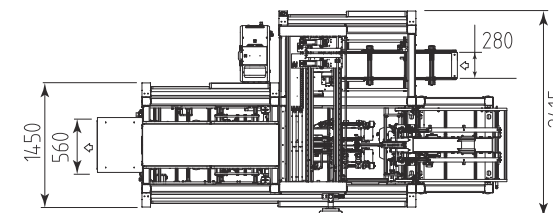
WPS Series  
QR Video Code



WPS 150R - WPS 280R



WPS 150R

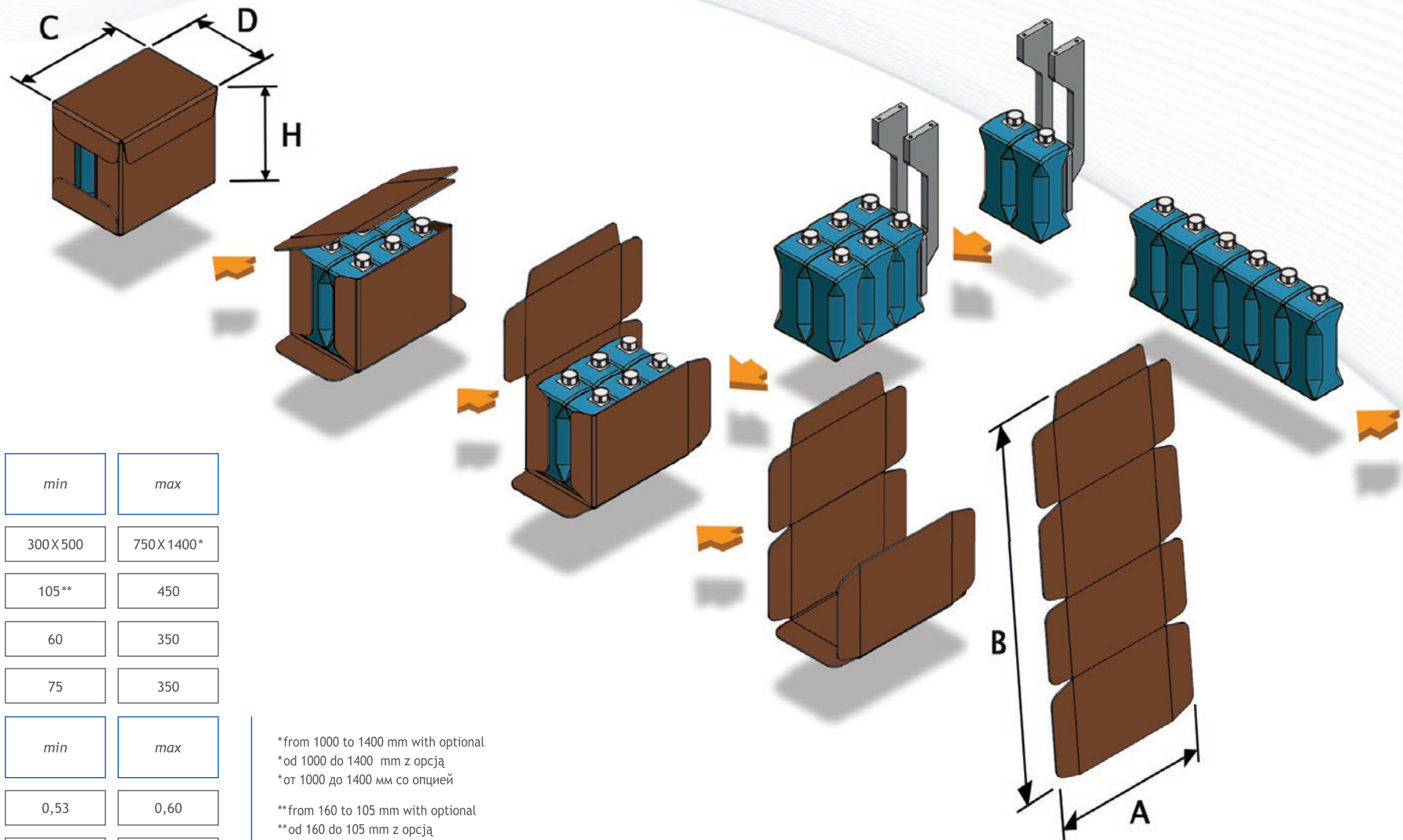


WPS 280R





# Packaging process



	<i>min</i>	<i>max</i>
A x B	300 X 500	750 X 1400*
C	105**	450
D	60	350
H	75	350
	<i>min</i>	<i>max</i>
Kraft	0,53	0,60
Corrugated	1,8	3

\*from 1000 to 1400 mm with optional  
 \*od 1000 do 1400 mm z opcją  
 \*от 1000 до 1400 мм со опцией

\*\*from 160 to 105 mm with optional  
 \*\*od 160 do 105 mm z opcją  
 \*\*от 160 до 105 мм со опцией

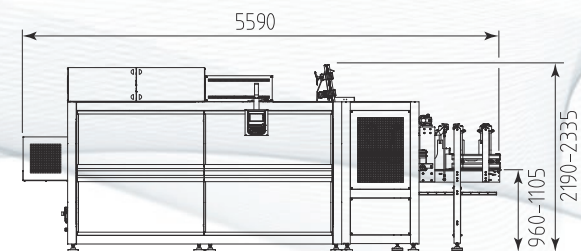
# WPS 350R - WPS 600R

Up to 25 packs/minute  
Do 25 opakowań/minuta  
До 25 упаковок/минуту

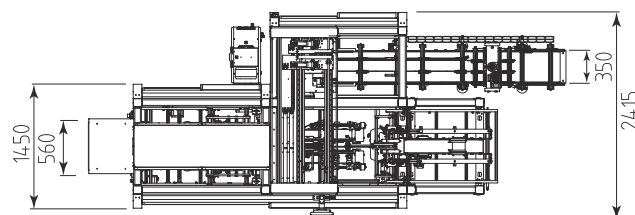
- Automatic wrap-around case packer with in line infeed
- Accompanying product into the open U-shaped carton by means of a synchronized movement of the 2 cartesian axis motorized pushers controlled by 4 servomotors
- Product separation by means of lateral\* / upper\*\* press
- Infeed lanes: 1-2 (optional 3-4)\* / 1-2-3 (optional 4-5-6)\*\*
- Product sorter unit at infeed

- Automatische kartoniarka wrap-around przepływowa - liniowa
- Zbliżanie produktu do otwartego kartonu w kształcie litery U zsynchronizowanym ruchem 2-osiowych kartezjańskich mechanizmów popychowych z napędem, sterowane 4 serwośnikami
- Rozdzielanie produktu przez element dociskowy: boczny\*/górny\*\*
- Ilość torów na wejściu: 1-2 (w opcji 3-4)\*, 1-2-3 (w opcji 4-5-6)\*\*
- Sortownik produktów na wejściu

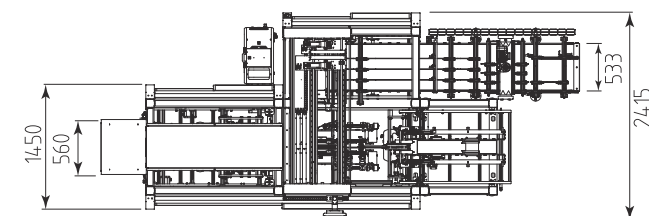
- Упаковочный автомат для групповой упаковки в коробки методом оборачивания (wrap-around) с прямолинейным входом
- Направление продукции в открытую U-образную картонную коробку посредством синхронизированного движения приводных толкателей по 2 осям декартовой системы координат, управляемых 4 серводвигателями
- Разделение продукции с помощью прижима: бокового\* / верхнего\*\*
- Ряды на входе: 1-2 (факультативно 3-4)\*, 1-2-3 (факультативно 4-5-6)\*\*
- Делитель потока продукции на входе



WPS 350R - WPS 600R



WPS 350R



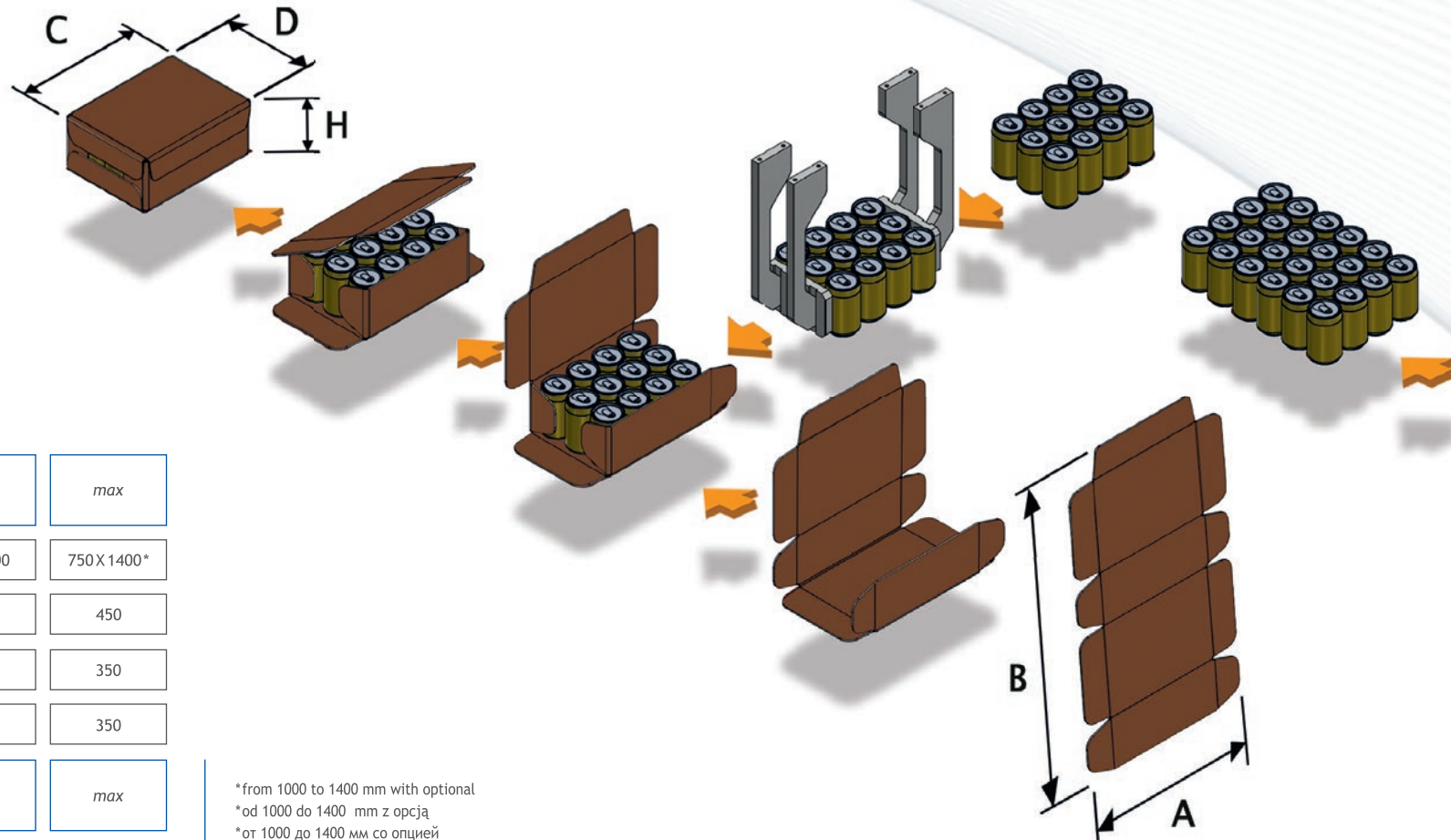
WPS 600R



\* WPS 350R \*\* WPS 600R



# Packaging process



	<i>min</i>	<i>max</i>
A x B	300 X 500	750 X 1400*
C	105**	450
D	60	350
H	75	350
	<i>min</i>	<i>max</i>
Kraft	0,53	0,60
Corrugated	1,8	3

\*from 1000 to 1400 mm with optional  
 \*od 1000 do 1400 mm z opcją  
 \*от 1000 до 1400 мм со опцией

\*\*from 160 to 105 mm with optional  
 \*\*od 160 do 105 mm z opcją  
 \*\*от 160 до 105 мм со опцией

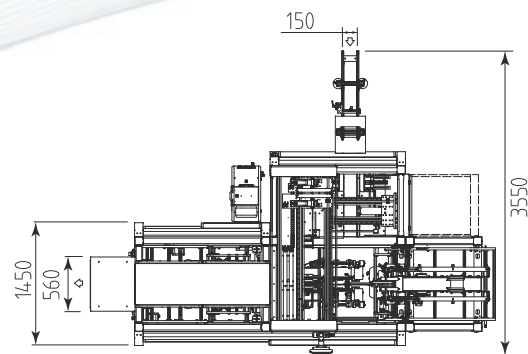
# WPS 150Z - WPS 350Z

Up to 25 packs/minute  
Do 25 opakowań/minuta  
До 25 упаковок/минуту

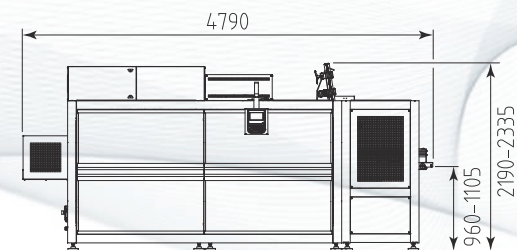
- Automatic wrap-around case packer with 90° infeed
- Product grouping by 2 cartesian axis motorized pusher controlled by 2 servomotors
- Accompanying product into the open U-shaped carton by means of a synchronized movement of the 2 cartesian axis motorized pushers controlled by 4 servomotors
- Product separation by means of lateral press
- Infeed lanes: 1 (optional 2-3)\* / 1-2 (optional 3-4)\*\*

- Automatyczna kartoniarka wrap-around przepływowa z wejściem 90°
- Grupowanie poprzez 2-osiowy kartezjański mechanizm popychowy z napędem, sterowany 2 serwośnikami
- Zbliżanie produktu do otwartego kartonu w kształcie litery U zsynchronizowanym ruchem 2-osiowych kartezjańskich mechanizmów popychowych z napędem, sterowane 4 serwośnikami
- Rozdzielanie produktu za pomocą dociskacza bocznego
- Ilość torów na wejściu: (w opcji 2-3)\* / 1-2 (w opcji 3-4)\*\*

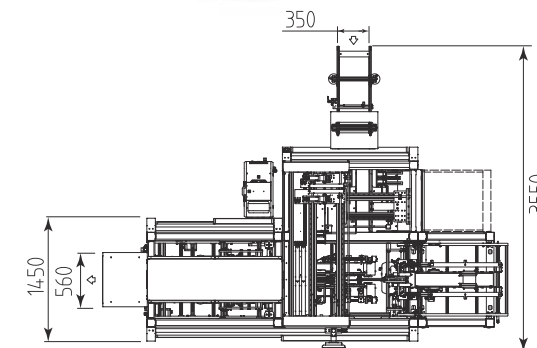
- Упаковочный автомат для групповой упаковки в картонные коробки методом оборачиванием (wrap-around) со входом под углом 90°
- Группирование с помощью приводных толкателей с 2 осями декартовой системы, управляемых 2 серводвигателями
- Направление продукции в открытую U-образную картонную коробку посредством синхронизированного движения приводных толкателей по 2 осям декартовой системы координат, управляемых 4 серводвигателями
- Разделение продукции с помощью бокового прижима
- Ряды на входе: 1 (факультативно 2-3)\*, 1-2 (факультативно 3-4)\*\*



WPS 150Z



WPS 150Z - WPS 350Z



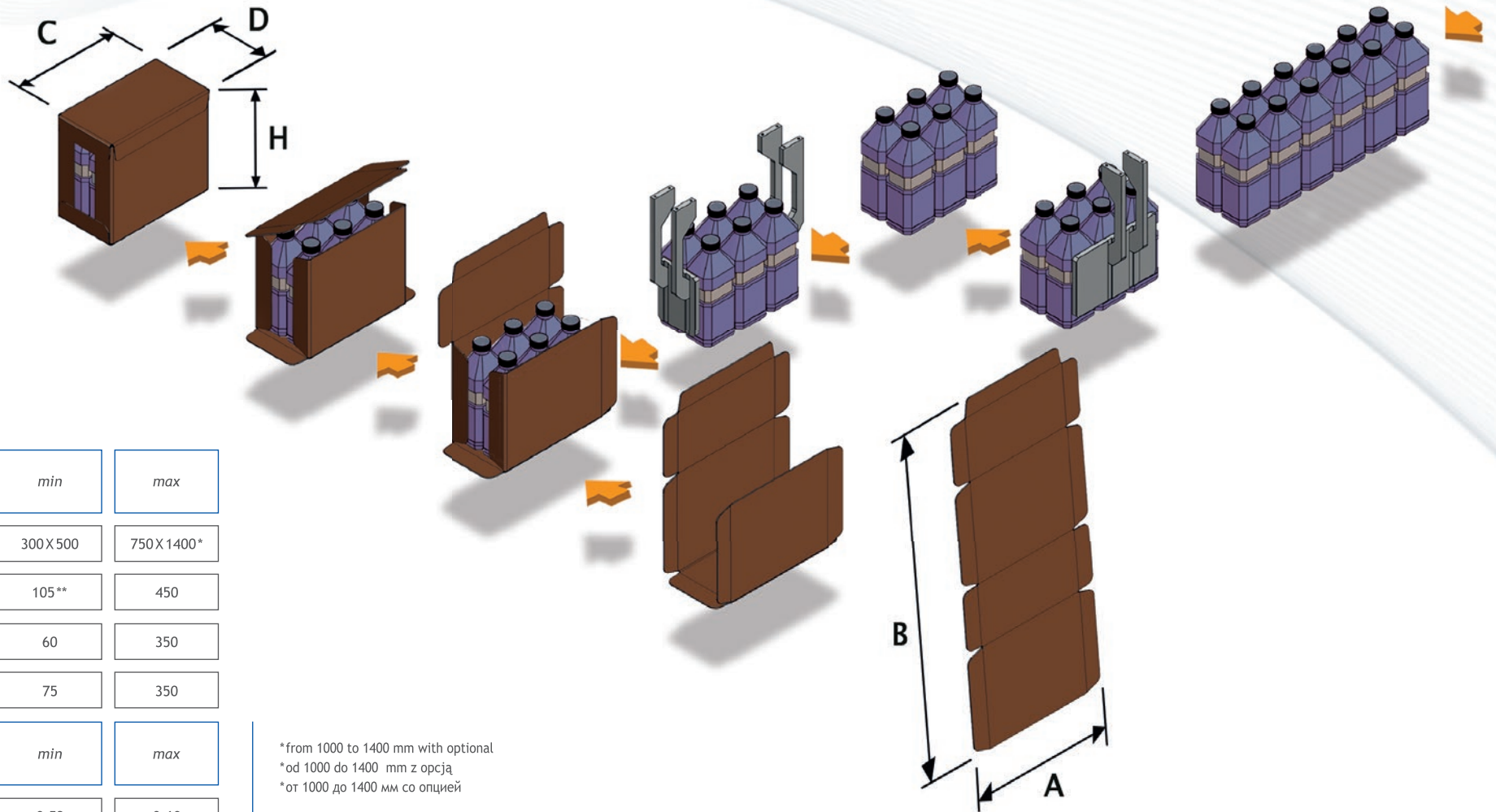
WPS 350Z



\* WPS 150Z \*\* WPS 350Z



# Packaging process



		<i>min</i>	<i>max</i>
A x B	mm MM	300 X 500	750 X 1400*
C		105**	450
D		60	350
H		75	350
		<i>min</i>	<i>max</i>
Kraft	mm MM	0,53	0,60
Corrugated		1,8	3

\*from 1000 to 1400 mm with optional  
 \*od 1000 do 1400 mm z opcją  
 \*от 1000 до 1400 мм со опцией

\*\*from 160 to 105 mm with optional  
 \*\*od 160 do 105 mm z opcją  
 \*\*от 160 до 105 мм со опцией

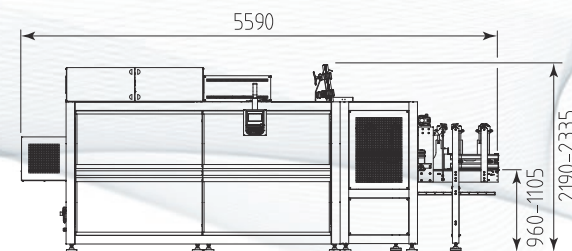
# WPS 350R P&P - WPS 600R P&P

Up to 20 packs/minute  
Do 20 opakowań/minuta  
До 20 упаковок/минуту

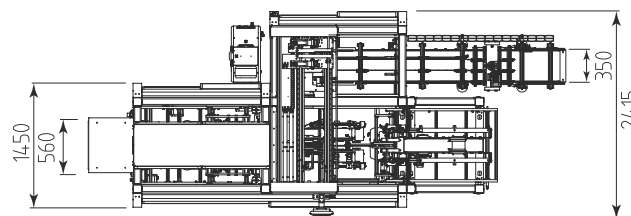
- Automatic wrap-around case packer with in line infeed
- Load of the products into the open U-shaped carton by means of motorized pick and place system with 1 cartesian axis controlled by 2 servomotors
- Product separation by means of lateral press (350R), and upper press (600R)
- Infeed lanes: 350R 1-2 (optional 3-4), 600R 1-2-3 (optional 4-5-6)
- Product sorter unit at infeed

- Automatycka kartoniarka wrap-around przepływowa - liniowa
- Ładowanie produktu do otwartego kartonu w kształcie litery U systemem pick and place, 2-osiowym kartezjańskim mechanizmem popychowym z napędem, sterowane 2 serwośnikami
- Rozdzielanie produktu za pomocą dociskacza bocznego (350R), i górnego (600R)
- Ilość torów na wejściu: 350R 1-2 (w opcji 3-4), 600R 1-2-3 (w opcji 4-5-6)
- Sortownik produktów na wejściu

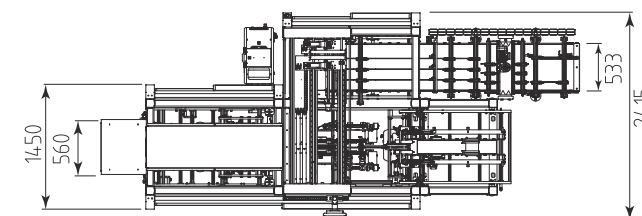
- Упаковочный автомат для групповой упаковки в коробки методом оборачивания (wrap-around) с прямолинейным входом
- Загрузка продукции в открытую U-образную картонную коробку с помощью приводной роботизированной системы «pick and place» (захват и перемещение) с 1 осью декартовой системы, управляемой 2 серводвигателями
- Разделение продукции с помощью бокового (350R) и верхнего (600R) прижимов
- Ряды на входе: 350R 1-2 (факультативно 3-4), 600R 1-2-3 (факультативно 4-5-6)
- Делитель потока продукции на входе



WPS 350R - WPS 600R



WPS 350R



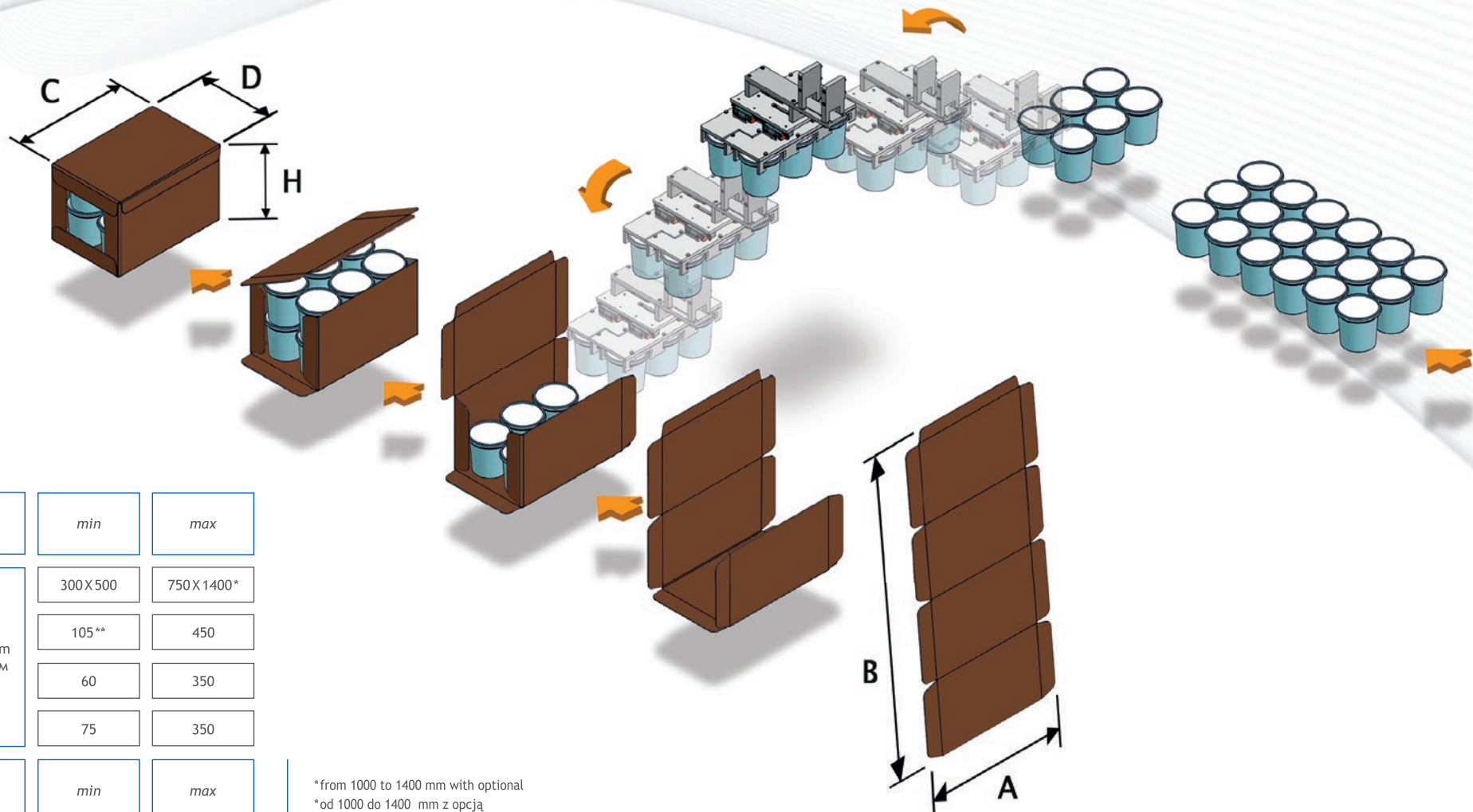
WPS 600R





\* WPS 350R P&P \*\* WPS 600R P&P



# Packaging process

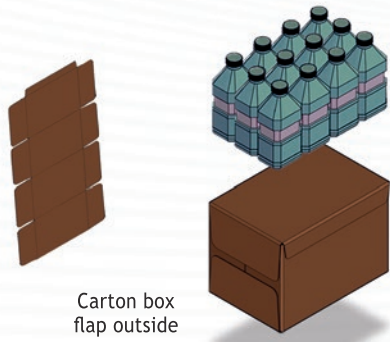


		<i>min</i>	<i>max</i>
			
A x B	mm мм	300 X 500	750 X 1400*
C		105**	450
D		60	350
H		75	350
		<i>min</i>	<i>max</i>
Kraft	mm мм	0,53	0,60
Corrugated		1,8	3

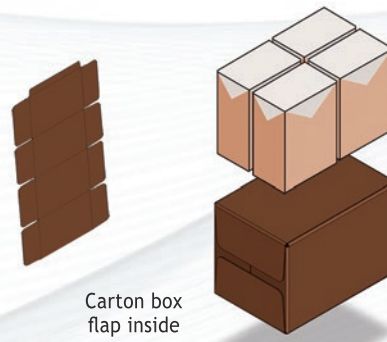
\*from 1000 to 1400 mm with optional  
 \*od 1000 do 1400 mm z opcją  
 \*от 1000 до 1400 мм со опцией

\*\*from 160 to 105 mm with optional  
 \*\*od 160 do 105 mm z opcją  
 \*\*от 160 до 105 мм со опцией

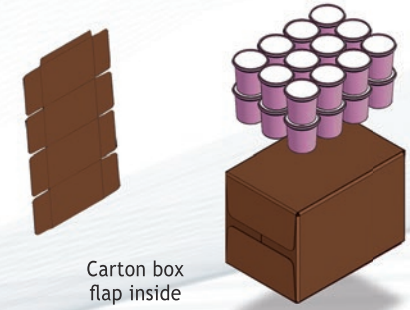
# Cardboard compositions



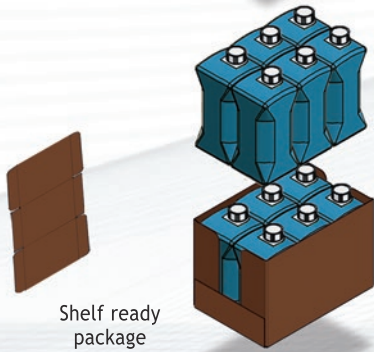
Carton box flap outside



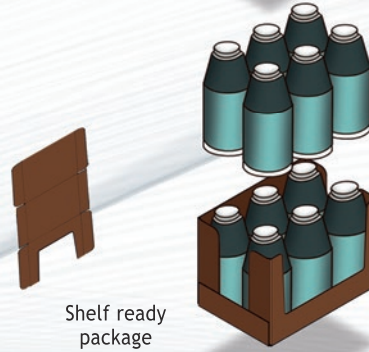
Carton box flap inside



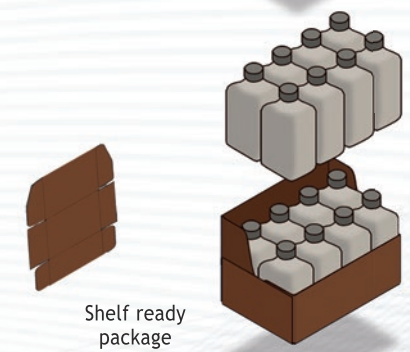
Carton box flap inside



Shelf ready package



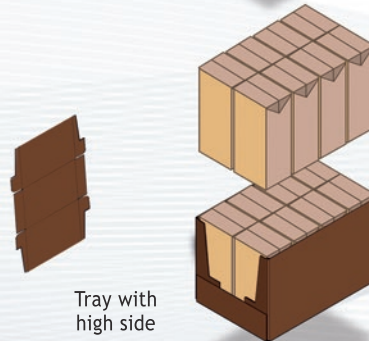
Shelf ready package



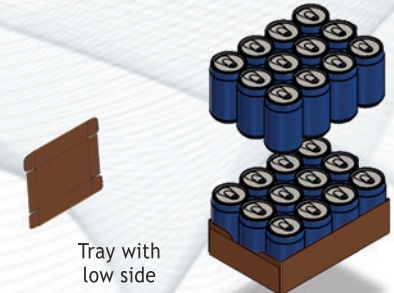
Shelf ready package



Shelf ready tray



Tray with high side



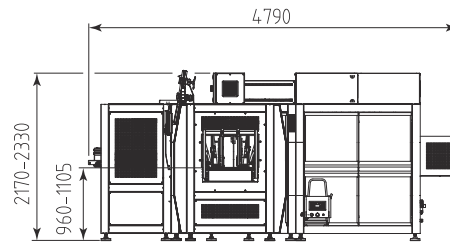
Tray with low side



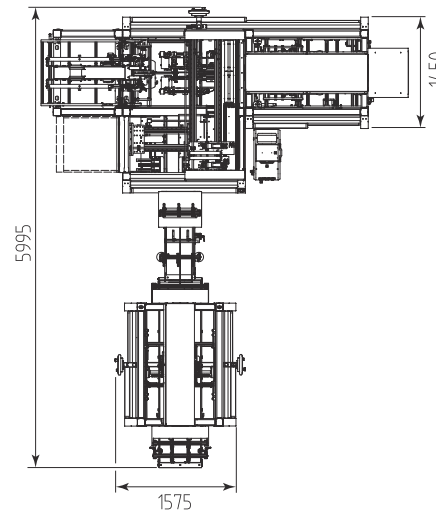
# DV150-DV200

Up to 150 (DV150) - 200 (DV200) products/minute  
 Do 150 (DV150) - 200 (DV200) produktów/minuta  
 До 150 (DV150) - 200 (DV200) продуктов/минуту

- Electromechanical system for division of products on multiple lanes, motorized and controlled by inverter and encoder
- Independent control panel, interfaced with the panel of the shrinkwrapper
- Control sensor of the infeed flow in order to ensure a regular pressure at the entrance of the product
- Accumulation sensors at the outfeed of the divider control the feeding and the presence of the product on each lane
- Up to 20 different working cycles

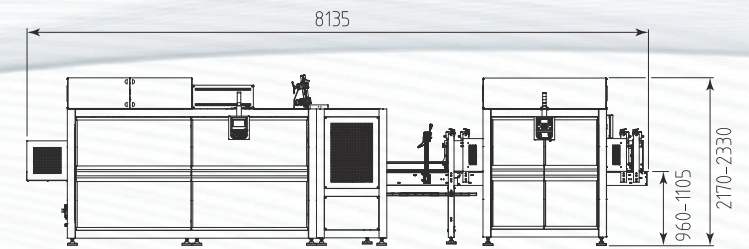


DV150+WPS 350Z

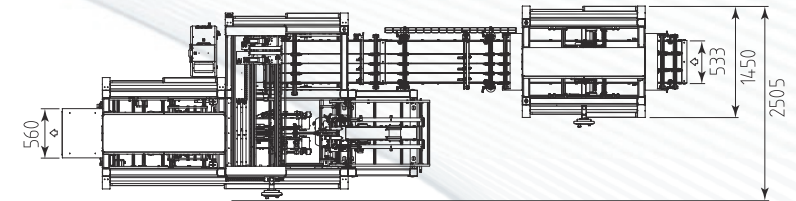


- Elektromechaniczny system rozprawiania produktu na zainstalowane tory, kontrolowany przez inwerter i enkoder
- Osobny panel kontrolny z automatyczną synchronizacją ze zgrzewarką
- Fotokomórka kontroli przepływu na wejściu, w celu zagwarantowania odpowiedniego docisku
- Fotokomórka zgromadzenia produktu na torach oraz odczytująca obecność produktu na torach taśmy podającej
- Możliwość zapamiętania 20 różnych cykli pracy

- Электромеханическая система разделения рядов продукции на несколько рядов с инвертерным управлением и контролем позиции по энкодеру
- Собственная контрольная панель, связанная с панелью упаковочной машины
- Датчик наличия потока продукции на входе в дивайдер
- Датчики наличия продукта на каждой из выводных линий для контроля равномерного заполнения всех линий
- Запоминание до 20 различных рабочих циклов



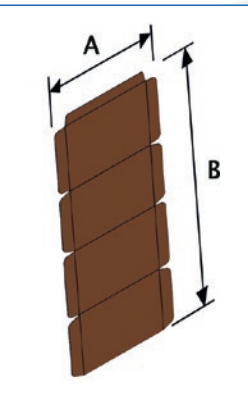
DV200+WPS 600R



Technical specifications Dane Techniczne Технические спецификации		WPS 150R	WPS 150Z	WPS 280R	WPS 350R	WPS 350R P&P	WPS 350Z
Power supply Zasilanie elektryczne Напряжение	V/Вольт Hz/Гц	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60
Installed power Moc elektryczna Установочная мощность	W Ватт	9700	10400	9900	10000	8700	10600
Air pressure Ciśnienie powietrza Давление воздуха	bar бар	6	6	6	6	6	6
Required air Żądane powietrze Расход воздуха	Nl/p*	17	17	17	17	19	17
Output up to Wydajność produkcyjna do Производительность до	ppm**	20	25	20	25	20	25
Minimum height product Minimalna wysokość produktu Мини. высота продукта	mm мм	75	75	75	75	75	75
Maximum height product Maksymalna wysokość produktu Макс. высота продукта	mm мм	350	350	350	350	350	350
Working board height Wysokość powierzchni prasym Высота рабочего стола	mm мм	960 - 1105	960 - 1105	960 - 1105	960 - 1105	960 - 1105	960 - 1105
Machine size Wymiary maszyny Размеры машины	mm мм	4790 x 2415 h 2190-2335	4790 x 3550 h 2190-2335	4790 x 2415 h 2190-2335	5590 x 2415 h 2190-2335	5590 x 2415 h 2190-2335	4790 x 3550 h 2190-2335
Machine net weight Ciężar netto maszyny Вес нетто машины	Kg кг	1855	1960	1875	2060	2060	2160



WPS 600R	WPS 600R P&P	DV150	DV200
380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60
11100	9000	910	910
6	6	---	---
17	19	---	---
25	20	150 p/min***	200 p/min***
75	75	---	---
350	350	350	350
960 - 1105	960 - 1105	960 - 1105	960 - 1105
5590 x 2415 h 2190-2335	5590 x 2415 h 2190-2335	2445 x 1575 h 2170-2330	3940 x 1575 h 2170-2330
2115	2115	590	700

Cardboard magazine Magazyn kartonów Накопитель картона	minimum minimalna МИНИМАЛЬНАЯ	maximum maksymalna МАКСИМАЛЬНЫЙ	
	Storage capacity Pojemność magazynowania Вместимость накопителя	300 pz	500 pz
	Open cardboard size Wymiary otwartego kartonu Габаритные размеры картонной коробки	A 300 mm B 500 mm	A 750 mm B 1400 mm*
	Kraft cardboard thickness Grubość kartonu kraft Толщина крафт-картона	0,53 mm	0,60 mm
	Corrugated cardboard thickness Grubość kartonu falistego Толщина гофрокартона	1,8 mm	3 mm

from 1000 to 1400 mm with optional\*  
od 1000 do 1400 mm z opcją\*  
от 1 000 до 1 400 мм с опцией\*

\* NI/p (Normal liter per pack)

\* NI/p (Normalne litry na opak)

\* NI/p (Нормальных литров в пак)

\*\* ppm (packs per minute) - The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used.

\*\* ppm (opakowania na minutę) - Wydajność produkcyjna zależna od wymiarów, kształtu i stabilności produktu, formatu pakietu i typu używanej folii.

\*\* ppm (пачек в минуту) - Указанная скорость может изменяться в зависимости от размера продукта, формата пачки и типа используемой пленки.

\*\*\* p/min (products per minute)

\*\*\* p/min (produktów na minutę)

\*\*\* p/min (продуктов в минуту)

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list.

Dla wszystkich maszyn zaprezentowanych w katalogu dostępne są różne akcesoria, które w zależności od potrzeb produkcyjnych zostaną Państwu dokładnie opisane w momencie złożenia oferty.

Для каждой упаковочной машины, предоставленной в каталоге, предусмотрены различные аксессуары, исходя из потребностей работы, которые будут специфицированы в предложении и указаны в прайс-листе.



SMI USA Inc.  
5500 South Cobb Dr. Building 400, Suite 5  
Atlanta, GA 30339 - USA  
+1 404 799 9929  
[www.smipackusa.com](http://www.smipackusa.com)



Smicentroamericana S.A. de C.V.  
Francisco Moreno N° 24, Col. Vallejo Poniente  
Del. Gustavo A. Madero, 07790 Ciudad de México, México  
+52 55 5355 3870  
[www.smipack.com.mx](http://www.smipack.com.mx)



SMI do Brasil Ltda  
Av. Dr. Mauro Lindemberg Monteiro, 185  
06278-010, Osasco SP, Brasil  
+55 11 360 15 334  
[www.smidobrasil.com.br](http://www.smidobrasil.com.br)



SMI Machinery Beijing Co. Ltd  
D801 Tower D, Beijing Global Trade Center, N.36 North Third  
Ring Road East, Dongcheng District, Beijing, China  
+86 10-59575986  
[www.smigroup.it](http://www.smigroup.it)



SMIPACK S.p.A.

Via Piazzalunga, 30 - 24015 | S.Giovanni Bianco BG - ITALY | Tel +39 0345 40.400 | Fax +39 0345 40.409

[www.smipack.it](http://www.smipack.it)

