smipack

PERFIL EMPRESARIAL 2026

ALTA TECNOLOGÍA DE EMBALAJE abierta a todo el mundo

03. Perfil empresarial

04. SMIPACK en síntesis

05. Cronología de un éxito imparable

08. Soluciones de embalaje para todas las necesidades

09. Serie SL - S

10. Serie FP

11. Serie HS

12. Túneles y cintas

13. Serie FW

14. Serie BP

15. Serie XP

16. Serie WPS

17. Serie HA

18. Servicios posventa

20. Tecnología avanzada, protección ambiental y presencia mundial

22. El Grupo SMI

24. Las otras empresas del Grupo SMI

PERFIL EMPRESARIAL

Establecida en 1997, SMIPACK S.p.A. es la empresa del Grupo SMI que se ocupa de la producción y comercialización de:

- empaquetadoras angulares a campana
- empaquetadoras angulares semiautomáticas y automáticas
- empaquetadoras automáticas en continuo a ciclo intermitente y box motion
- túneles de termorretracción y cintas transportadoras
- empaquetadoras automáticas flow pack
- enfajadoras semiautomáticas y automáticas con barra soldadora
- enfajadoras automáticas con lance de film
- encartonadoras automáticas wrap-around
- colocadoras automáticas de asas

Las máquinas SMIPACK se utilizan en muchos segmentos de mercado: alimentación (pan y derivados, pastelería, pizza, frutas y verduras y productos lácteos, bebidas y conservas), no alimentaria (productos de la industria gráfica, informática, electrónica y mecánica, lavandería, juguetes, artículos para el hogar y de limpieza, perfumes y productos farmacéuticos), embalajes de terceros y distribución a gran escala.

Las continuas inversiones en Investigación y Desarrollo, la tecnología de punta utilizada, el uso de componentes de alta confiabilidad, la flexibilidad operativa y el servicio ofrecido son la garantía de un producto ganador con una excelente relación calidad/precio. Gracias a esta política de empresa, SMIPACK cuenta con una producción anual de más de 4,300 unidades, posicionándose así entre los líderes mundiales del sector.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

SMIPACK EN SÍNTESIS

40
ingresos por ventas en millones de € (2025)

90%
producción exportada

17500
plantas de producción y oficinas (m²)

127
empleados

SMIPACK orienta su producción hacia un target altamente diversificado que va desde pequeñas empresas de envasado de baja producción hasta grandes empresas multinacionales. Los principales clientes incluyen Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Ferrero, Ikea, Bimbo, Kimberly Clark y Univeler.

MISSION

Somos una organización orientada al cliente, dedicada al diseño y construcción de una amplia gama de máquinas de envasado para múltiples segmentos de mercado con la mejor relación calidad/precio.

Queremos ofrecer a nuestros clientes de todo el mundo soluciones innovadoras capaces de satisfacer plenamente sus necesidades en términos de eficiencia, fiabilidad, flexibilidad y ahorro energético.

94115
MÁQUINAS
ENTREGADAS HASTA 31/12/ 2025

3600
MÁQUINAS
ENTREGADAS EN 2025

CRONOLOGÍA DE UN ÉXITO IMPARABLE

1997

EN UNA NAVE SITUADA EN LA LOCALIDAD DE PREGALLENO EN SAN PELLEGRINO TERME NACEN LAS PRIMERAS EMPAQUETADORAS ANGULARES DE CAMPANA DE LA SERIE S

1999

LA GAMA SE AMPLÍA CON LAS EMPAQUETADORAS ANGULARES DE CAMPANA SL-SE

2000

SE FABRICAN LAS PRIMERAS SOLDADORAS ANGULARES MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS CON TÚNEL FP

2001

SMIPACK TRASLADA SU ACTIVIDAD A UN EDIFICIO MÁS AMPLIO Y MODERNO EN SAN PELLEGRINO TERME. AL MISMO TIEMPO NACE LA NUEVA SERIE DE ENFARDADORAS CON BARRA SOLDADORA BP

2003

LA GAMA FP SE AMPLÍA CON LAS EMPAQUETADORAS ANGULARES AUTOMÁTICAS FP6000

2006

EL ÉXITO DE LAS VENTAS HACE QUE SEA NECESARIO TRASLADAR ALGUNOS DEPARTAMENTOS DE PRODUCCIÓN A OTRA NAVE

2009

LA SERIE BP SE AMPLÍA CON NUEVOS MODELOS Y LA ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA CAMBIA DE MODULAR A MONOBLOQUE

2011

SMIPACK PRESENTA LAS NUEVAS EMPAQUETADORAS EN CONTINUO INTERMITENTES FP500HS / HSE

2015

SMIPACK SE TRASLADA A UNA NUEVA SEDE TECNOLÓGICAMENTE AVANZADA EN SAN GIOVANNI BIANCO. AL MISMO TIEMPO, NACEN LAS ENFARDADORAS CON LANCE DE FILM DE LA SERIE BP.

2016

LA SERIE HS DE MÁQUINAS DE ENVASADO CONTINUO NACE COMO RESULTADO DE SU DIVISIÓN DE LA SERIE FP Y SMIPACK PRESENTA LAS NUEVAS MÁQUINAS DE ENVASADO CONTINUO HS "BOX MOTION"

2019

NACE LA SERIE WPS DE ENCARTONADORAS CON SISTEMA WRAP-AROUND

2017

LA SERIE BP A LANCE DE FILM CEDE SU LUGAR A LA NUEVA GAMA XP

2020

SMIPACK ADAPTA SUS MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE LAS SERIES HS, BP, XP, WPS Y HA A LAS INNOVACIONES TECNOLÓGICAS INTRODUCIDAS POR LAS PLATAFORMAS INDUSTRY 4.0 E IOT (INTERNET OF THINGS)

2021

SMIPACK PRESENTA LA NUEVA SERIE FW DE EMPAQUETADORAS AUTOMÁTICAS FLOW PACK

SOLUZIONES DE EMBALAJE
PARA TODAS LAS NECESIDADES

En todos los sectores empresariales, la demanda de soluciones de envasado de bajo coste, sencillas y rápidas para productos pequeños y medianos aumenta constantemente. La extraordinaria versatilidad de las empaquetadoras SMIPACK, disponibles en una amplia gama de modelos, es la solución ideal para satisfacer las más variadas necesidades del mercado.

A la fecha, las envasadoras SMIPACK instaladas en todo el mundo superan las 90.000 y se venden aproximadamente 4.300 unidades cada año; gracias a estos números, SMIPACK se posiciona entre los líderes mundiales del sector y con los años se ha convertido en un punto de referencia para un número creciente de empresas que operan en los mercados "alimentario" y "no alimentario".

SERIE SL-S
- » empaquetadoras angulares a campana
- » velocidad de hasta 15 paquetes / minuto

SERIE FP
- » empaquetadoras angulares semiautomáticas y automáticas
- » velocidad de hasta 60 paquetes / minuto

SERIE HS
- » empaquetadoras automáticas en continuo
- » velocidad de hasta 120 paquetes / minuto

SERIE T
- » túneles de termorretracción
- » modelos combinables con máquins FP y HS

SERIE FW
- » empaquetadoras automáticas flow pack
- » velocidad de hasta 200 productos / minuto

SERIE BP
- » enfajadoras semiautomáticas y automáticas con barra soldadora
- » velocidad de hasta 25 paquetes / minuto

SERIE XP
- » enfajadoras automáticas con lance de film
- » velocidad de hasta 25 paquetes / minuto

SERIE WPS
- » encartonadoras automáticas wrap-around
- » velocidad de hasta 25 paquetes / minuto

SERIE HA
- » colocadoras automáticas de asas
- » velocidad de hasta 80 paquetes / minuto

SERIE SL-S
EMPAQUETADORAS ANGULARES A CAMPANA

La serie SL de empaquetadoras angulares a campana incluye dos modelos y está dirigida a quienes necesitan soluciones de envasado para volúmenes de producción bajos. Gracias a esto, representa el segmento "entry-level" de la gama de máquinas empaquetadoras SMIPACK, al tiempo que mantiene la mayoría de las características de la serie S.

La serie S de empaquetadoras angulares a campana con sistema de soldadura y retracción en una sola operación incluye tres modelos y representa el "producto histórico" de SMIPACK, que se utiliza principalmente en sectores industriales gracias a su capacidad para alcanzar velocidades de producción bastante elevadas.

SECTORES DE MERCADO

Panadería, pastelería, lácteos, frutas y verduras, pescado, carne, huevos. Gráfica, papelería, informática, lavandería, artículos para domésticos, juguetes, cosmética, farmacéutica, eléctrico-electrónica, plásticos, madera, papel, detergentes, ingeniería, lubricantes, fábricas de cajas, estanterías, logística, terceros.

HASTA
15
PAQUETES / MIN

SERIE FP

EMPAQUETADORAS ANGULARES SEMIAUTOMÁTICAS Y AUTOMÁTICAS

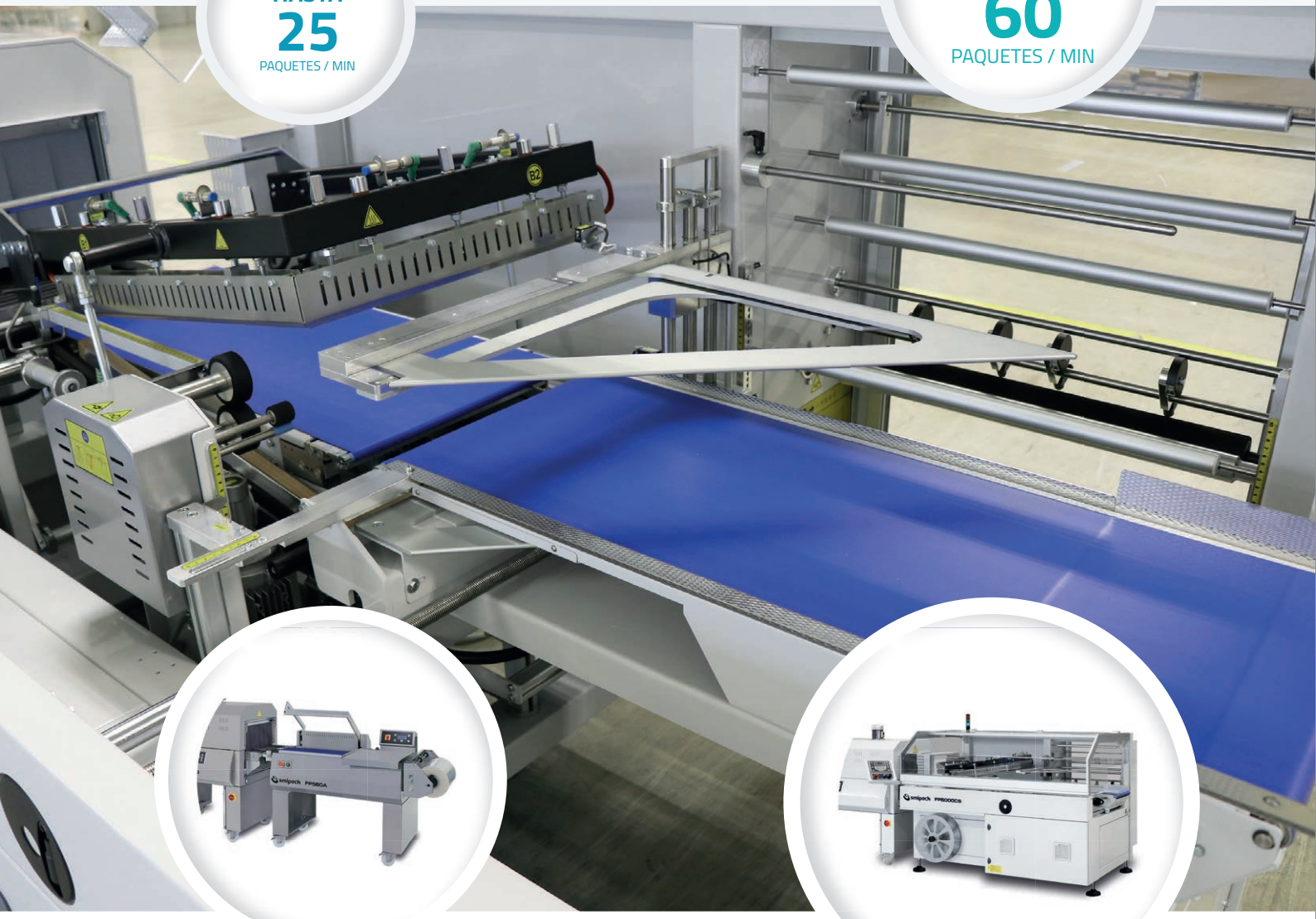
Las empaquetadoras semiautomáticas y automáticas "Full Electric" con sistema de soldadura angular de la serie FP se caracterizan por una excelente relación calidad/precio y una configuración modular. De hecho, todos los modelos de esta gama se pueden suministrar con o sin túnel de retracción.
Las empaquetadoras FP en versión INOX son ideales para la industria alimentaria gracias a su estructura en acero inoxidable (AISI 304), y a la cinta transportdora que cumple con las normativas FDA, UE y USDA para el contacto con alimentos.

SECTORES DE MERCADO

Panadería, pastelería, lácteos, frutas y verduras, pescado, carne, huevos. Gráfica, papelería, informática, lavandería, artículos para domésticos, juguetes, cosmética, farmacéutica, eléctrico-electrónica, plásticos, madera, papel, detergentes, ingeniería, lubricantes, fábricas de cajas, estanterías, logística, terceros.

MODELOS SEMIAUTOMÁTICOS
HASTA 25
PAQUETES / MIN

4.0 compliant
MODELOS AUTOMÁTICOS
HASTA 60
PAQUETES / MIN



SERIE HS
EMPAQUETADORAS AUTOMÁTICAS EN CONTINUO

Las empquetadoras automáticas "Full electric" con sistema de soldadura en continuo de la serie HS, diseñadas según los conceptos más avanzados de la Industria 4.0, se caracterizan por una excelente relación calidad/precio y una configuración modular. De hecho, todos los modelos de esta gama se pueden suministrar con o sin túnel de retracción.

La serie HS con ciclo continuo intermitente o "box motion" se puede utilizar con poliolefina, polietileno, polipropileno plegado simple o hoja plana con plegadores PX.

SECTORES DE MERCADO

Panadería, pastelería, lácteos, frutas y verduras, pescado, carne, huevos. Gráfica, papelería, informática, lavandería, artículos para domésticos, juguetes, cosmética, farmacéutica, eléctrico-electrónica, plásticos, madera, papel, detergentes, ingeniería, lubricantes, fábricas de cajas, estanterías, logística, terceros.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

MODELOS BOX MOTION **HASTA 120** PAQUETES / MIN

MODELOS CICLO INTERMITENTE **HASTA 100** PAQUETES / MIN

TÚNELES DE TERMORRETRACCIÓN
Y CINTAS TRANSPORTADORAS

La serie T incluye 4 modelos (dos de los cuales se pueden fabricar en verisón INOX) que se pueden combinar con la serie FP y 3 modelos que se pueden combinar con la serie HS. Equipados con cámara simple o doble (según el modelo) y gracias a las soluciones técnicas de última generación, los túneles T permiten realizar el proceso de retracción de forma homogénea y precisa.

Las diferentes gamas de cintas transportadoras que se pueden combinar con las series FP o HS, según el modelo, tienen diferentes funciones: pueden alimentar el producto entrante, instalarse en una posición intermedia, alinear o superponer productos, etc. Una gama completa de cintas transportadoras para cada necesidad de producción.

SERIE FW
EMPAQUETADORAS AUTOMÁTICAS FLOW PACK

La serie FW de empacadoras automáticas flow pack con bobina alta o baja y sistema de soldadura rotativa, intermitente o box motion, diseñadas según las plataformas tecnológicas Industria 4.0 e IoT (Internet of Things), es la familia de máquinas que completa la gama SMIPACK. Empaca una amplia gama de productos con formas irregulares y de pequeñas dimensiones que llegan a la máquina tanto a granel (monodosis) como ya agrupados (multipack); los productos se envasan en paquetes hechos con material flexible simple o acoplado a una velocidad máxima de producción de 200 productos/minuto (según el modelo seleccionado).

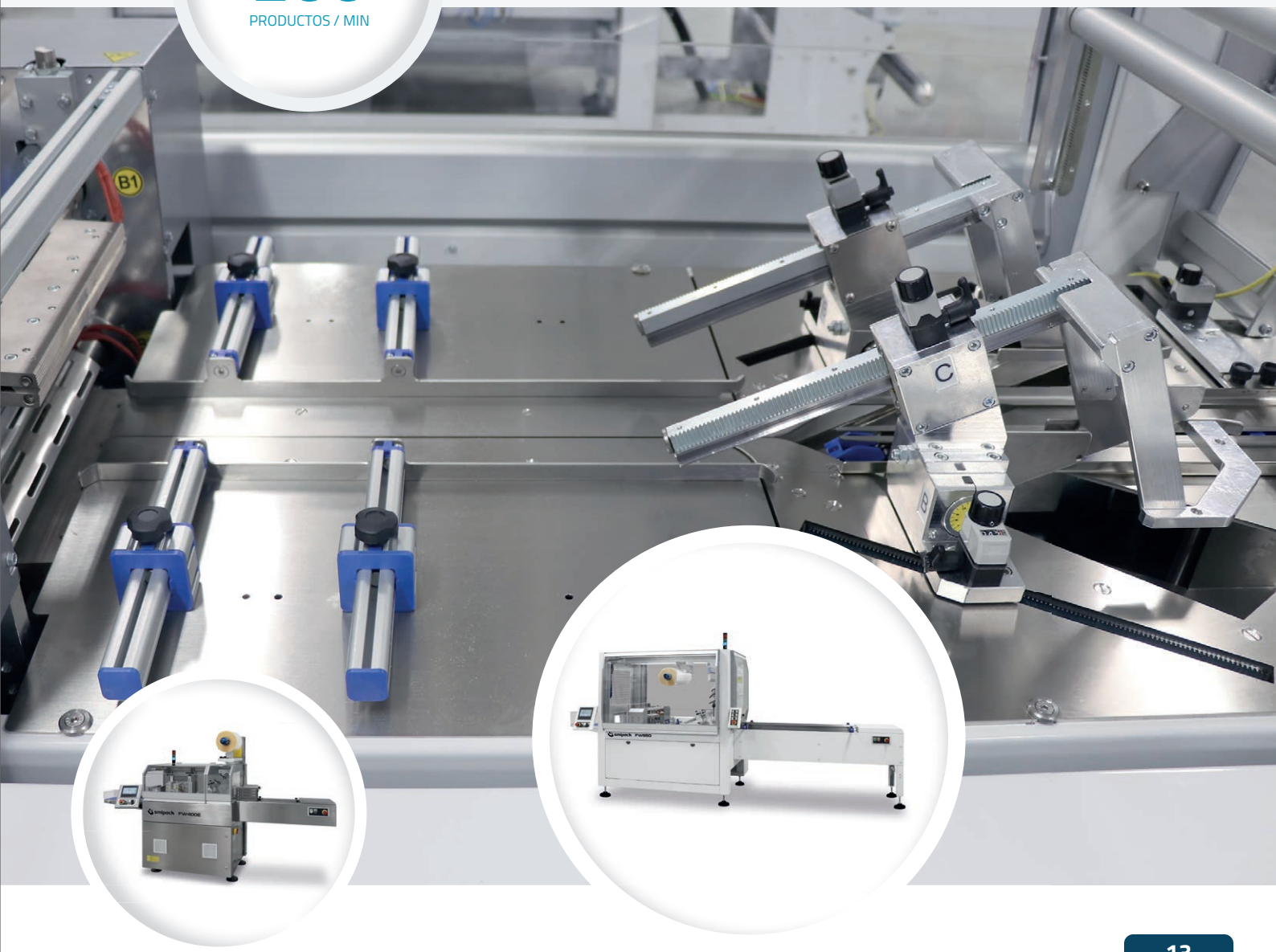
Las empaquetadoras FW en versión INOX son ideales para la industria alimentaria gracias a su estructura en acero inoxidable (AISI 304), y a la cinta transportdora que cumple con las normativas FDA, UE y USDA para el contacto con alimentos.

SECTORES DE MERCADO

Panificación, pastelería, productos lácteos, hortofrutícola, pescados, carnes, conservas, gráfica, papelería, informática, artículos domésticos, juguetes, cosméticos, farmacéutica, eléctrico-electrónico, plástico, madera, papel, detergentes, maquinaria, logística, maquiladores.

HASTA
200
PRODUCTOS / MIN

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant



SERIE BP

ENFAJADORAS SEMIAUTOMÁTICAS Y AUTOMÁTICAS CON BARRA SOLDADORA

La serie BP de enfajadoras monobloque semiautomáticas y automáticas con barra soldadora hace de la versatilidad su principal característica. De hecho, dependiendo del modelo, esta línea de máquinas de envasado es particularmente adecuada para empaquetar en solo film o pad + film una amplia variedad de productos pertenecientes a diversos sectores de mercado.

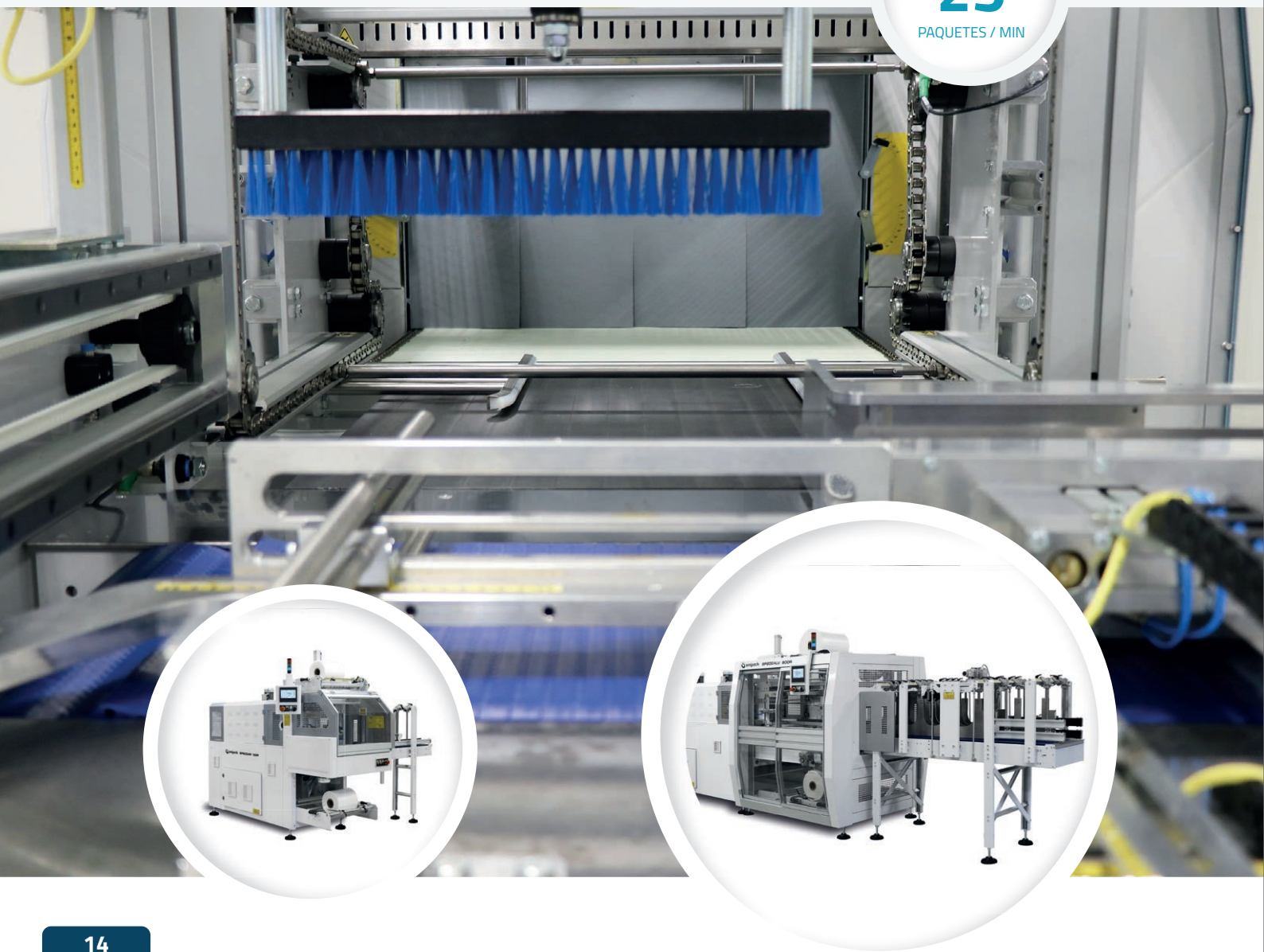
Equipadas con entrada a 90° o en línea, sistema multi-empuje y tecnología de automatización de última generación, estas máquinas se integran perfecta y fácilmente en líneas de producción con empaquetado en film retráctil.

SECTORES DE MERCADO

Industria de bebidas (leche, agua, refrescos, cerveza, vino, etc.), conservas (tomates, encurtidos, salsas, etc.) almazaras, harinas, granulados, refinerías de azúcar, aves (bandejas de huevos), gráficos, papelería, informática, artículos domésticos, aerosol, cosmética, farmacéutica, eléctrico-electrónica, plásticos, madera, papel, detergentes, ingeniería, aceites lubricantes, fábricas de cajas, estanterías, logística, terceros.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

HASTA 25 PAQUETES / MIN



SERIE XP
ENFAJADORAS AUTOMÁTICAS CON LANCE DE FILM

La serie XP de enfardadoras monobloque automáticas con lance de film presenta numerosas ventajas frente a otros sistemas de envasado, como por ejemplo el uso de una sola bobina de film frente a lo que ocurre en el sistema de barra soldadora.

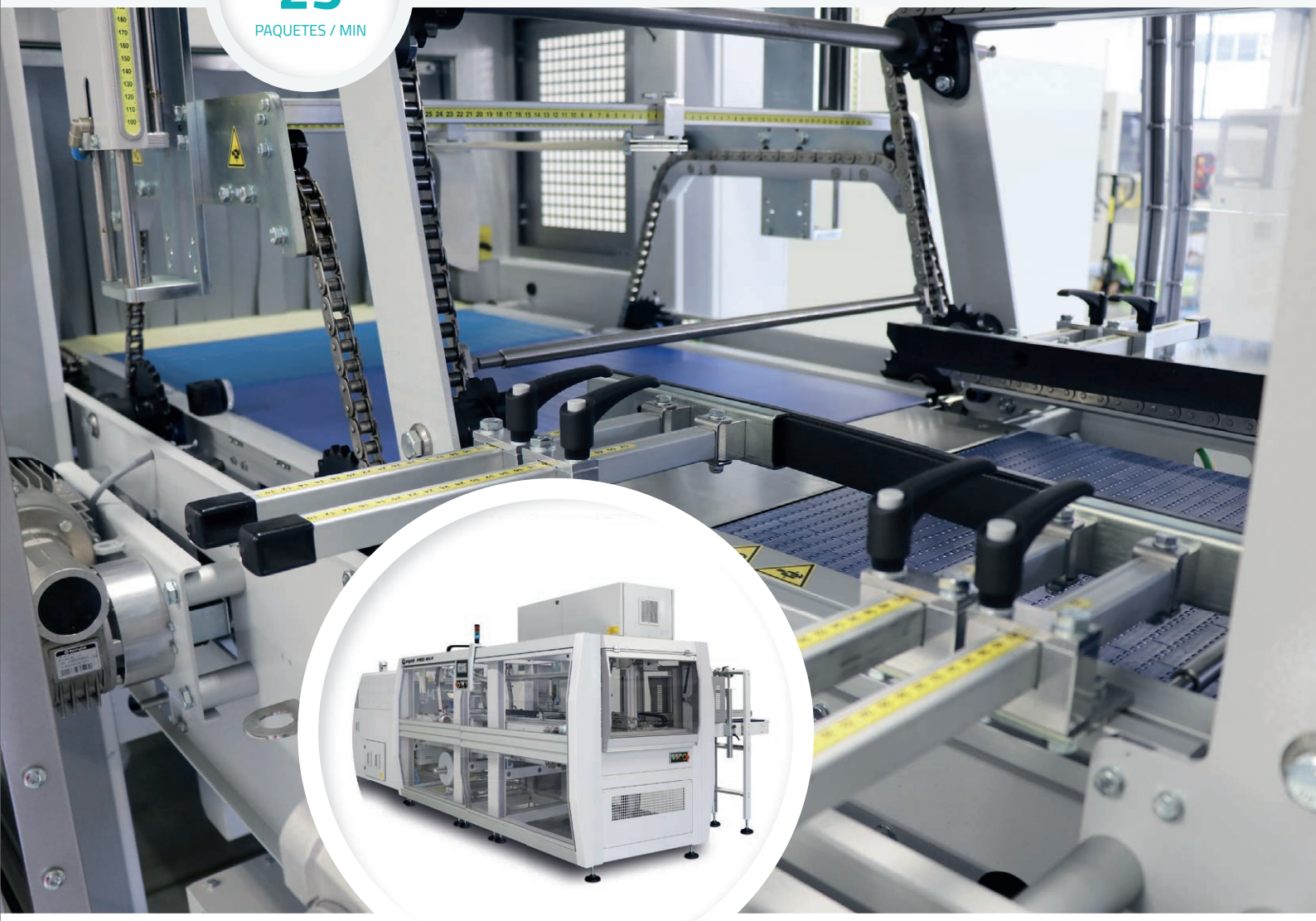
Estos modelos también son aptos para trabajar con centrado del film impreso y permiten un aumento significativo de la capacidad de producción. La serie XP es especialmente adecuada para el envasado en solo film, pad + film o bandeja + film de varios formatos de: botellas, latas, cajas, bandejas, frscos, tarros y muchos otros productos para diferentes sectores del mercado.

SECTORES DE MERCADO

Industria de bebidas (leche, agua, refrescos, cerveza, vino, etc.), conservas (tomates, encurtidos, salsas, etc.) almazaras, harinas, granulados, refinerías de azúcar, aves (bandejas de huevos), gráficos, papelería, informática, artículos domésticos, aerosol, cosmética, farmacéutica, eléctrico-electrónica, plásticos, madera, papel, detergentes, ingeniería, aceites lubricantes, fábricas de cajas, estanterías, logística, terceros.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

HASTA 25
PAQUETES / MIN



SERIE WPS

ENCARTONADORAS AUTOMÁTICAS WRAP-AROUND

Las encartonadoras automáticas wrap-around WPS han sido diseñadas para empacar una amplia variedad de productos en bandeja, caja abierta, caja cerrada, shelf-ready o display para cumplir con los más altos estándares de producción y regulaciones de calidad.

Su diseño compacto reduce la necesidad de grandes espacios de instalación y el uso extensivo de componentes de alto contenido tecnológico permite obtener altas producciones en poco tiempo. Las encartonadoras WPS permiten utilizar tres tipos diferentes de cartón: microcorrugado, corrugado y kraft.

SECTORES DE MERCADO

Industria de bebidas (leche, agua, refrescos, cerveza, vino, etc.), conservas (tomates, encurtidos, salsas, etc.) almazaras, aerosol, cosmética, farmacéutica, detergentes, aceites lubricantes, logística, terceros.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

HASTA 25 PAQUETES / MIN

SERIE HA
COLOCADORAS AUTOMÁTICAS DE ASAS

Las máquinas de la serie HA son aplicadores automáticos de asas en paquetes envueltos en film retráctil, en cajas de cartón, briks, rollos de papel o productos envasados en otros tipos de envases de consistencia rígida. La serie HA puede aplicar diferentes tipos de asas acopladas a cinta adhesiva transparente: en cartón precortado, bobinas de cinta adhesiva premanipuladas, asas en bobinas de papel o polipropileno.

Los modelos disponibles actualmente son: HA 25, HA 40, HA 60, HA 80, donde el número final indica la velocidad máxima de la máquina en paquetes por minuto.

SECTORES DE MERCADO

Industria de bebidas (leche, agua, refrescos, cerveza, vino, etc.), conservas (tomates, encurtidos, salsas, etc.) almazaras, harinas, granulados, refinerías de azúcar, papel, detergentes.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

HASTA 80 PAQUETES / MIN

SERVICIOS POSVENTA

ASISTENCIA TÉCNICA POSVENTA

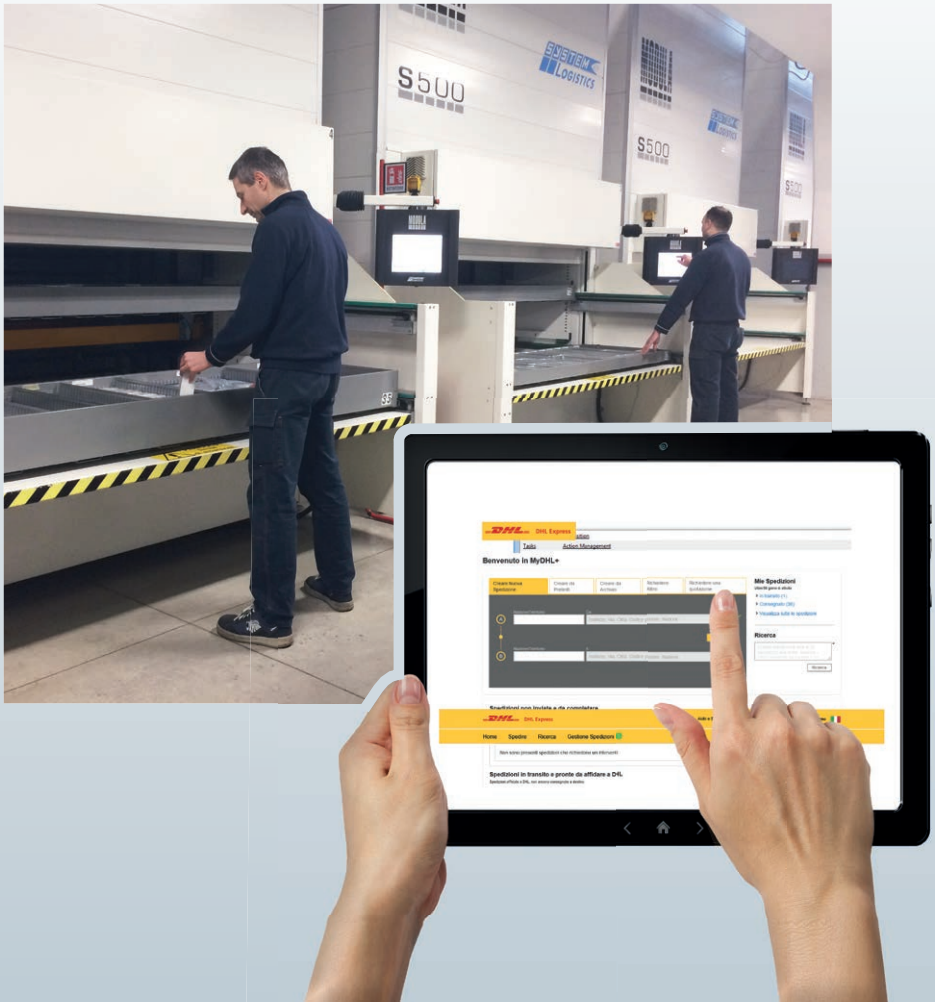
El personal de SMIPACK está a disposición del cliente para brindar asistencia técnica personalizada después de la instalación de la máquina. Los puntos fuertes del soporte postventa de SMIPACK son:

- presencia mundial garantizada a través de una densa red de distribuidores locales
- técnicos especializados con experiencia en mecánica, eléctrica y electrónica
- asistencia técnica in situ con personal de la sede italiana y sucursales extranjeras ubicadas en mercados estratégicos
- almacén de repuestos en sede y sucursales extranjeras.

PIEZAS DE REPUESTO

Con el fin de mantener altos niveles de eficiencia y productividad de las máquinas SMIPACK adquiridas a lo largo de los años, el cliente tiene disponible una amplia gama de repuestos originales. El servicio de repuestos SMIPACK se caracteriza por los siguientes puntos fuertes:

- gran almacén de repuestos originales en la sede de la empresa en Italia y repuestos esenciales también disponibles en sucursales extranjeras
- entregas rápidas en todo el mundo a través de DHL International, con el que SMIPACK ha desarrollado un software dedicado para agilizar los trámites aduaneros y de envío
- seguimiento en tiempo real de envíos vía web, sms o e-mail.



CURSOS DE FORMACIÓN

Los cursos de formación técnica organizados por el Centro de Formación SMIPACK están dirigidos a operadores de línea, técnicos de mantenimiento, responsables de producción, responsables eléctricos, electrónicos y mecánicos que quieran aprovechar el potencial que ofrecen las máquinas SMIPACK y aumentar su eficiencia operativa.

Los cursos de formación son impartidos por instructores especializados, que son capaces de transmitir los conocimientos necesarios para cubrir las necesidades de quienes tendrán que utilizar máquinas SMIPACK. La metodología adoptada incluye formación teórica y formación práctica en el showroom y sala FAT, lo que permite una evaluación inmediata de la formación recibida en el aula.

Los cursos que ofrece el Centro de Formación SMIPACK se imparten tanto presenciales como online y generalmente están dirigidos a grupos de hasta 6 personas, con el fin de garantizar la óptima transferencia de conocimientos técnicos y realizar evaluaciones adecuadas de los participantes al finalizar el curso de formación. Los cursos de formación se llevan a cabo en la sede de SMIPACK en Italia y tienen una duración variable en función de los temas tratados y el grado de conocimiento profundo que se desee obtener.

TECNOLOGÍA AVANZADA, PROTECCIÓN AMBIENTAL
Y PRESENCIA MUNDIAL

TECNOLOGÍA SMIPACK

Todas las máquinas producidas por SMIPACK se caracterizan por contar con soluciones técnicas de última generación que aumentan su facilidad de uso y eficiencia operativa, además de favorecer el ahorro energético en los sistemas en los que se utilizan. Por ejemplo, las envasadoras automáticas de las series FP y HS están equipadas con el innovador sistema "Full Electric", con un consumo energético reducido que tampoco requiere el uso de aire comprimido.

Todos los modelos semiautomáticos de la gama SMIPACK utilizan un sistema de control Flextron® equipado con un panel LCD con tarjeta de microprocesador de 16 bits, relé de estado sólido y una sección de potencia modular separada del panel de control. Este sistema permite un control simple y preciso de todas las operaciones de la máquina.

Las empaquetadoras automáticas, por otro lado, están equipadas con un sistema Flxmod® de tecnología avanzada y una interfaz de operador con pantalla táctil a color de 7 "de ancho, que también le permite controlar todas las funciones de la máquina a un nivel de rendimiento más complejo y alto. Los modelos automáticos de las series FP, HS, FW, BP, XP, WPS y HA son adecuados para trabajar con aplicaciones basadas en la tecnología Industry 4.0.

CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD

El desarrollo sostenible es uno de los valores esenciales de la "misión" de SMIPACK, que tiene como objetivo crear armonía entre la actividad industrial, la calidad del producto, el respeto por el medio ambiente y la seguridad en el trabajo. Para esto la empresa aplica internamente:

- un Sistema Integrado de Gestión de la Calidad y el Medio Ambiente de acuerdo con UNI EN ISO 9001:2015 (Sistema de Gestión de Calidad), UNI EN ISO 14001:2015 (Sistema de Gestión Ambiental) e UNI EN ISO 45001:2018 (Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo)
- un Sistema de Gestión de la Seguridad de acuerdo con la norma internacional BS OHSAS (Occupational Health and Safety Assessment Series) 18001: 2007
- un protocolo WHP (Workplace Health Promotion), que implementa todas las medidas necesarias para prevenir accidentes y enfermedades profesionales, así como para proteger la salud de su personal mediante la reducción de factores generales de riesgo.

RESPONSABILIDAD SOCIAL CORPORATIVA

En un contexto económico caracterizado por una competencia cada vez más intensa, el Grupo SMI ha mantenido firmes los principios y valores de la solidaridad social, la protección de los derechos humanos, las garantías de las normas laborales y la lucha contra la corrupción. Estos son parte de un programa corporativo en constante evolución basado en los 10 principios del Pacto Mundial de las Naciones Unidas, reconocido y protegido universalmente.

EL GRUPO SMI EN EL MUNDO

A través de una amplia red de sucursales y oficinas de representación, el Grupo SMI es capaz de garantizar una presencia directa en los principales mercados internacionales, con el fin de brindar a sus clientes soporte comercial y técnico.

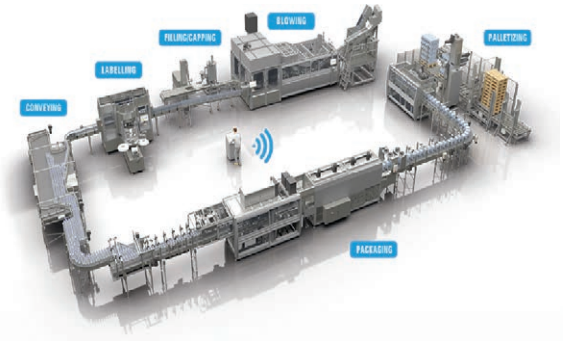
EL GRUPO SMI

“Nunca se ha logrado nada grandioso sin entusiasmo”

Ralph W. Emerson

El Grupo SMI está formado por la sociedad madre SMIGROUP, las filiales SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, ENOBERG, SMIENERGIA, SMILAB, SARCO RE y una red de sucursales extranjeras. Gracias a una plantilla de 792 personas y un polígono industrial de 109.834 m² para oficinas y departamentos de producción, en 2025 el Grupo SMI alcanzó un volumen de ventas de 183 millones de euros.

SMI diseña y fabrica una amplia gama de plantas embotelladoras y empaquetadoras que satisfacen las necesidades de producción de 55.000 botellas/hora y se utilizan en muchos sectores: alimentación, bebidas, productos de limpieza e higiene personal del hogar, productos químicos y farmacéuticos.



El valor añadido de la gama de producción de SMI es la marca “Made & Designed in Italy”: todas las máquinas son de hecho fabricadas en Italia, en San Giovanni Bianco, cerca de Bérgamo.

DISEÑO TÉCNICO

Creación de soluciones de embalaje personalizadas a nivel de máquinas simples, máquinas integradas y líneas completas de embotellado y empaquetado.

ASISTENCIA TÉCNICA, ACTUALIZACIONES Y REPUESTOS

Soporte al cliente constante a través de servicios “en línea” o intervenciones “in situ” por parte de un técnico especializado; suministro de repuestos originales y actualizaciones técnicas para mejorar la eficiencia de los sistemas.

SOLUCIONES ECOLÓGICAS E IOT

Soluciones Industry 4.0 e IoT (Internet of Things) para ahorro energético, reducción de costes de producción y protección medioambiental.

MÁS DE
7400
MÁQUINAS "HÚMEDAS"
ENTREGADAS EL 31/12/2025

El 93% de la producción se exporta a 130 países, donde SMI opera a través de una red capilar de sucursales, agentes y revendedores, brindando soporte técnico y comercial a los clientes.

El target al que se dirige SMI es extremadamente amplio y va desde empresas embotelladoras medianas hasta empresas multinacionales, como Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Danone, Unilever, AB-Inbev y muchas otras.

MÁS DE
700
MÁQUINAS "SECAS"
ENTREGADAS EL 31/12/2025

VISIÓN

El objetivo de SMI es mantener y consolidar su posición actual como un "actor global" para satisfacer mejor las necesidades del cliente individual, ofreciendo soluciones a medida con un enfoque constante en la innovación.

MISIÓN

SMI es una organización "orientada al cliente" que, gracias a la inversión en capital humano, la especial atención a las necesidades del cliente, el uso de tecnologías de vanguardia y la excelente relación calidad-precio, ha logrado convertirse en líder mundial en sector de maquinaria de envasado.

183 ingresos por ventas en millones de € (2025)

93% producción exportada

109834 plantas de producción y oficinas (m²)

792 empleados
Italia - 644
extranjero - 148

MÁS DE
380
LÍNEAS DE EMBOTELLADO
ENTREGADAS EL 31/12/2025

LAS OTRAS EMPRESAS DEL GRUPO SMI

SMITEC

Automatización industrial

SMITEC se especializa en el desarrollo y fabricación de dispositivos electrónicos integrados y sistemas de hardware/software para la automatización y control de máquinas y procesos industriales. Los productos SMITEC se caracterizan por:

- su elevado contenido tecnológico
- sus dimensiones reducidas
- facilidad de instalación y uso

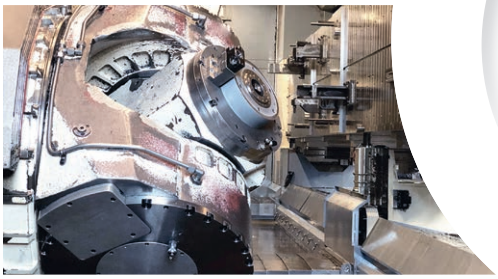
El núcleo de la propuesta de SMITEC es MotorNet System (MNS)®, un sistema de automatización basado en PC para la gestión y control de máquinas industriales con ejes independientes.

SMIMEC

Moldes y componentes mecánicos

SMIMEC se especializa en el procesamiento y producción de piezas estructurales, componentes mecánicos y moldes en aluminio, acero, hierro y fundición. Fue establecido en 1999 para satisfacer principalmente las necesidades de las empresas del Grupo SMI, para la producción de piezas y componentes mecánicos para sus departamentos de ensamblaje.

SMIMEC ha evolucionado constantemente a lo largo de los años para poder realizar innumerables trabajos por encargo para terceros y para ofrecer una amplia gama de componentes de alta calidad fabricados con el uso de maquinaria de última generación, que satisfacen las necesidades de los mercados más consolidados y exigentes.



SMILAB

Centro de Investigación y Transferencia de Tecnología

SMILAB es un Centro de Investigación y Transferencia de Tecnología - CRTT acreditado por la Región de Lombardía y la Región de Véneto e inscrito en el registro MIUR. Trata con:

- investigación e innovación
- consultoría empresarial
- capacitación

El propósito de la empresa es fortalecer los vínculos entre el mundo de la investigación y el de la industria, a través de la transferencia de tecnologías desarrolladas dentro de sus laboratorios y la implementación de proyectos conjuntos.

ENOBERG

Sistemas de llenado

ENOBERG se incorporó al Grupo SMI en 2016 y se ocupa de la producción de sistemas electrónicos de llenado volumétrico, nivel de llenado isobárico electroneumático y sistema de llenado recirculante, para satisfacer las demandas de los clientes de velocidades de 1.000 a 40.000 bph.

Los sectores de mercado a los que se dirige son:

- agua
- bebidas sin alcohol
- jugos
- cerveza
- vino y licores
- leche y productos derivados
- aceites de mesa
- detergentes
- productos farmacéuticos
- productos químicos
- salsas

SMIENERGIA

Energía procedente de fuentes renovables

SMIENERGIA se ocupa de la gestión de plantas de producción de energía a partir de fuentes renovables, presentes en el asentamiento SMIGROUP y que incluyen:

- central hidroeléctrica con potencia instalada de 1 MW
- cubierta fotovoltaica de las plantas de montaje con una potencia instalada de 1,5 MW
- sistema solar térmico para calentar el agua utilizada en los servicios de la empresa
- iluminación con lámparas LED de bajo consumo energético
- sistema de aire acondicionado en los lugares de trabajo, que proporciona enfriamiento natural en verano mediante el uso de aire fresco de la planta hidroeléctrica y en invierno calefacción por generadores de calor.

www.smipack.it

SMIPACK S.p.A.
S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400

SMI S.p.A. Headquarters
S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMIMEC S.p.A.
S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

ENOBERG S.r.l.
Telgate (BG), Italy
Tel.: +39 035 845908

SMITEC S.p.A.
S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMILAB S.p.A.
S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMI USA Inc.
Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929

SMI Centroamericana S.A. de C.V.
Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870

SMI do Brasil Ltda.
São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334

SMI (UK & Ireland) Ltd
Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840

SMI France
Schiltigheim, France
Tel.: +33 6 0798 2798

OOO SMI Russia
Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.
Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932

SMI Makina Sanayi ve Ticaret AŞ
Istambul, Turkey
Tel.: +90 539 435 77 64

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office
Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543

SMI Machinery Beijing Co.Ltd
Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10 8716 2766

SMI Asia Services Sdn. Bhd.
Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368

SMI Machinery India Pvt. Ltd.
Goregaon Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932