smipack

PROFILO AZIENDALE 2026

ALTA TECNOLOGIA DI IMBALLAGGIO aperta a tutti

03. Profilo aziendale

04. SMIPACK in sintesi

05. Cronologia di un successo inarrestabile

08. Soluzioni d'imballaggio per tutte le necessità

09. Serie SL - S

10. Serie FP

11. Serie HS

12. Tunnel e nastri

13. Serie FW

14. Serie BP

15. Serie XP

16. Serie WPS

17. Serie HA

18. Servizi post vendita

20. Tecnologia avanzata, tutela dell'ambiente e presenza mondiale

22. Il Gruppo SMI

24. Le altre aziende del Gruppo SMI

PROFILO AZIENDALE

Costituita nel 1997, SMIPACK S.p.A. è la società del Gruppo SMI che si occupa della produzione e commercializzazione di:

- confezionatrici a campana
- confezionatrici angolari semiautomatiche e automatiche
- confezionatrici automatiche in continuo a ciclo intermittente e box motion
- tunnel di termoretrazione e nastri trasportatori
- confezionatrici automatiche flow pack
- fardellatrici semiautomatiche ed automatiche a barra saldante
- fardellatrici automatiche a lancio di film
- cartontatrici automatiche wrap-around
- manigliatrici automatiche

Le macchine SMIPACK trovano impiego in molteplici segmenti di mercato: food (pane e derivati, pasticceria, pizza, prodotti ortofrutticoli e lattiero-caseari, bevande e conserve), non food (prodotti dell'industria grafica, informatica, elettronica e meccanica, lavanderia, giocattoli, articoli per la casa e la pulizia, profumi e prodotti farmaceutici), imballaggio conto terzi e grande distribuzione.

I continui investimenti in Ricerca e Sviluppo, la tecnologia d'avanguardia impiegata, l'utilizzo di componenti altamente affidabili, la flessibilità operativa ed il servizio offerto sono garanzia di un prodotto vincente con un ottimo rapporto qualità/prezzo. Grazie a questa politica aziendale, SMIPACK vanta una produzione annua di oltre 4300 unità, posizionandosi così tra i leader mondiali del settore.

IoT ready

4.0 INDUSTRY compliant

SMIPACK IN SINTESI

40
ricavi delle vendite in milioni di € (2025)

90%
produzione esportata

17500
siti di produzione e uffici (m²)

127
personale dipendente

SMIPACK indirizza la propria produzione verso un target altamente diversificato che parte dalle piccole aziende di confezionamento a bassa produzione fino alle grandi società multinazionali. Tra i principali clienti ci sono Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Ferrero, Ikea, Bimbo, Kimberly Clark e Univeler.

MISSION

Siamo un'organizzazione orientata al cliente, impegnata nella progettazione e costruzione di un'ampia gamma di confezionatrici per molteplici segmenti di mercato al miglior rapporto qualità/prezzo.

Vogliamo fornire ai nostri clienti in tutto il mondo soluzioni innovative in grado di soddisfare pienamente le loro richieste in termini di efficienza, affidabilità, flessibilità e risparmio energetico.

94115
MACCHINE
CONSEGNATE FINO A 31/12/ 2025

3600
MACCHINE
CONSEGNATE NEL 2025

CRONOLOGIA DI UN SUCCESSO INARRESTABILE

1997

IN UN CAPANNONE SITUATO IN LOCALITÀ PREGALLENO A SAN PELLEGRINO TERME NASCONO LE PRIME CONFEZIONATRICI ANGOLARI A CAMPANA DELLA SERIE S

1999

LA GAMMA SI AMPLIA CON LE CONFEZIONATRICI ANGOLARI A CAMPANA SL-SE

2000

VENGONO COSTRUITE LE PRIME SALDATRICI ANGOLARI MANUALI E SEMIAUTOMATICHE CON TUNNEL FP

2001

SMIPACK TRASFERISCE LA PROPRIA ATTIVITÀ IN UN EDIFICIO PIÙ AMPIO E MODERNO A SAN PELLEGRINO TERME. CONTEMPORANEAMENTE NASCE LA NUOVA SERIE DI FARDELLATRICI A BARRA SALDANTE BP

LA GAMMA FP SI ARRICHISCE DELLE CONFEZIONATRICI ANGOLARI AUTOMATICHE FP6000

2003

2006

IL SUCCESSO DELLE VENDITE RENDE NECESSARIO TRASFERIRE ALCUNI REPARTI PRODUTTIVI IN UN ALTRO CAPANNONE

2009

LA SERIE BP SI AMPLIA CON NUOVI MODELLI E LA STRUTTURA MACCHINA PASSA DA MODULARE A MONOBLOCCO

2011

SMIPACK PRESENTA LE NUOVE CONFEZIONATRICI IN CONTINUO INTERMITTENTI FP500HS/HSE

2015

SMIPACK SI TRASFERISCE IN UNA NUOVA SEDE TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA A SAN GIOVANNI BIANCO. CONTEMPORANEAMENTE NASCONO LE FARDELLATRICI A LANCIO DI FILM SERIE BP

2016

NASCE LA SERIE DI CONFEZIONATRICI IN CONTINUO HS COME RISULTATO DELLA DIVISIONE DELLA SERIE FP E SMIPACK PRESENTA LE NUOVE CONFEZIONATRICI IN CONTINUO "BOX MOTION" HS.

2019

NASCE LA SERIE WPS DI CARTONATRICI CON SISTEMA WRAP-AROUND

2017

LA SERIE BP A LANCIO DI FILM LASCIA IL POSTO ALLA NUOVA GAMMA XP

2020

SMIPACK ADATTA LE SUE MACCHINE AUTOMATICHE SERIE HS, BP, XP, WPS E HA ALLE INNOVAZIONI TECNOLOGICHE INTRODOTTE DALLE PIATTAFORME INDUSTRIA 4.0 E IOT (INTERNET OF THINGS)

2021

SMIPACK PRESENTA LA NUOVA SERIE FW DI CONFEZIONATRICI AUTOMATICHE FLOW PACK

SOLUZIONI D'IMBALLAGGIO
PER TUTTE LE NECESSITA'

In ogni settore commerciale la domanda per soluzioni di imballaggio a basso costo, semplici e veloci per prodotti di piccole e medie dimensioni è in continuo aumento. La straordinaria versatilità delle confezionatrici SMIPACK, disponibili in un'ampia gamma di modelli, è la soluzione ideale per far fronte alle più svariate necessità del mercato.

Ad oggi le confezionatrici SMIPACK installate in tutto il mondo sono oltre 90.000 e sono vendute ogni anno in circa 4.300 esemplari; grazie a tali numeri, SMIPACK si posiziona tra i leader mondiali del settore e negli anni è diventata un punto di riferimento per un numero sempre più ampio di aziende che operano nei mercati del "food" e del "non food".

SERIE SL-S
- confezionatrici angolari a campana
- velocità fino a 15 pacchi / minuto

SERIE FP
- confezionatrici angolari semiautomatiche ed automatiche
- velocità fino a 60 pacchi / minuto

SERIE HS
- confezionatrici automatiche in continuo
- velocità fino a 120 pacchi / minuto

SERIE T
- tunnel di termoretrazione
- modelli abbinabili con la serie FP e HS

SERIE FW
- confezionatrici automatiche flow pack
- velocità fino a 200 prodotti / minuto

SERIE BP
- fardellatrici semiautomatiche ed automatiche a barra saldante
- velocità fino a 25 pacchi / minuto

SERIE XP
- fardellatrici automatiche a lancio di film
- velocità fino a 25 pacchi / minuto

SERIE WPS
- cartonatrici automatiche wrap-around
- velocità fino a 25 pacchi / minuto

SERIE HA
- manigliatrici automatiche
- velocità fino a 80 pacchi / minuto

SERIE SL-S
CONFEZIONATRICI ANGOLARI A CAMPANA

La serie SL di confezionatrici angolari a campana comprende due modelli e si rivolge a chi necessita di soluzioni di imballaggio per basse produzioni. Rappresenta quindi il segmento "entry level" della gamma di confezionatrici SMIPACK, pur mantenendo gran parte delle caratteristiche della serie S.

La serie S di confezionatrici angolari a campana con sistema di saldatura e retrazione in una sola operazione comprende tre modelli e rappresenta il "prodotto storico" di SMIPACK, che trova impiego in settori prevalentemente industriali grazie alla capacità di raggiungere velocità di produzione abbastanza elevate.

SETTORI DI MERCATO

Panificazione, pasticceria, caseario, ortofrutticolo, ittico, carne, uova. Grafica, cartotecnica, informatica, lavanderia, casalinghi, giocattoli, cosmetica, farmaceutica, elettrico-elettronico, plastico, legno, carta, detergenti, metalmeccanica, lubrificanti, scatolifici, scaffalature, logistica, conto terzi.

FINO A
15
PACCHI / MIN

SERIE FP

CONFEZIONATRICI ANGOLARI SEMIAUTOMATICHE ED AUTOMATICHE

Le confezionatrici semiautomatiche ed automatiche "Full Electric" con sistema di saldatura angolare della serie FP si caratterizzano per l'eccellente rapporto qualità prezzo e per la configurazione modulare. Tutti i modelli di questa gamma, infatti, possono essere forniti con o senza tunnel di termoretrazione.

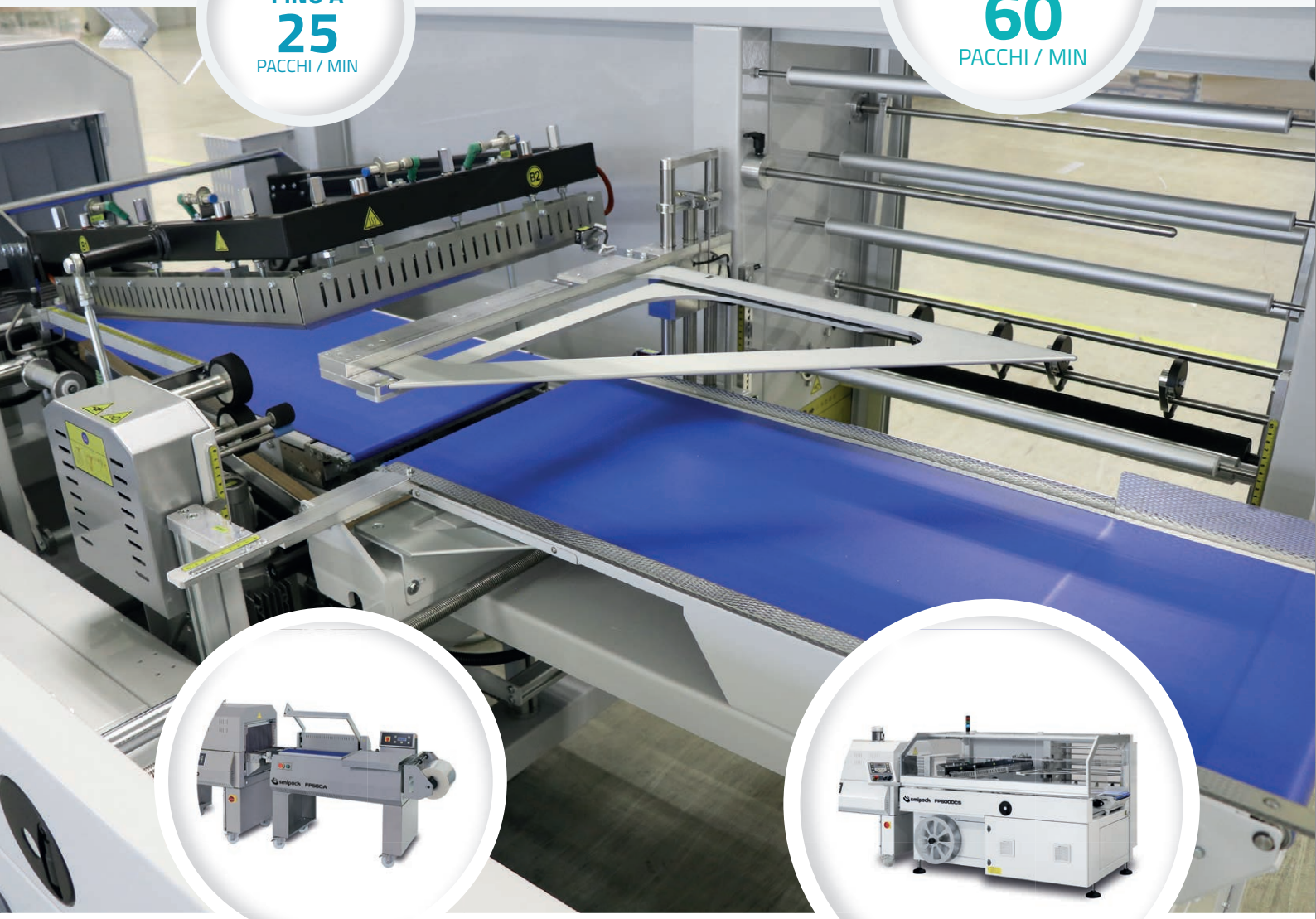
Le confezionatrici FP in versione INOX sono ideali per l'industria alimentare grazie alla struttura in acciaio inox (AISI 304), e al nastro conforme alle normative FDA, UE e USDA per il contatto con alimenti.

SETTORI DI MERCATO

Panificazione, pasticceria, caseario, ortofrutticolo, ittico, carne, uova. Grafica, cartotecnica, informatica, lavanderia, casalinghi, giocattoli, cosmetica, farmaceutica, elettrico-elettronico, plastico, legno, carta, detergenti, metalmeccanica, lubrificanti, scatolifici, scaffalature, logistica, conto terzi.

MODELLI SEMIAUTOMATICI
FINO A 25
PACCHI / MIN

4.0 compliant
MODELLI AUTOMATICI
FINO A 60
PACCHI / MIN



SERIE HS
CONFEZIONATRICI AUTOMATICHE IN CONTINUO

Le confezionatrici automatiche con sistema di saldatura en continuo della serie HS Full Electric, progettate secondo i più evoluti concetti di Industria 4.0, si caratterizzano per l'eccellente rapporto qualità prezzo e per la configurazione modulare. Tutti i modelli di questa gamma, infatti, possono essere forniti con o senza tunnel di termoretrazione.

La serie HS con saldatura in continuo a ciclo intermittente o "box motion" è utilizzabile con Poliolefina, Polietilene, Polipropilene mono-piega o foglia piana con piegatori PX.

SETTORI DI MERCATO

Panificazione, pasticceria, caseario, ortofrutticolo, ittico, carne, uova, grafica, cartotecnica, informatica, lavanderia, casalinghi, giocattoli, cosmetica, farmaceutica, elettrico-elettronico, plastico, legno, carta, detergenti, metalmeccanica, lubrificanti, scatolifici, scaffalature, logistica, conto terzi.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

MODELLI BOX MOTION **FINO A 120** PACCHI / MIN

MODELLI CICLO INTERMITTENTE **FINO A 100** PACCHI / MIN

TUNNEL DI TERMORETRAZIONE
E NASTRI TRASPORTATORI

La serie T comprende 4 modelli (due con possibilità di realizzazione in versione INOX) abbinabili alla serie FP e 3 modelli abbinabili alla serie HS. Dotati di singola o doppia camera (a seconda del modello) e grazie alle soluzioni tecniche d'avanguardia, i tunnel T consentono di eseguire il processo di termoretrazione in maniera omogenea e precisa.

Le diverse gamme di nastri trasportatori, abbinabili ai modelli FP o HS a seconda del modello, hanno funzioni diverse: possono alimentare il prodotto in ingresso, essere installati in posizione intermedia, allineare o sovrapporre prodotti, ecc. Una gamma completa di nastri per ogni esigenza di produzione.

SERIE FW
CONFEZIONATRICI AUTOMATICHE FLOW PACK

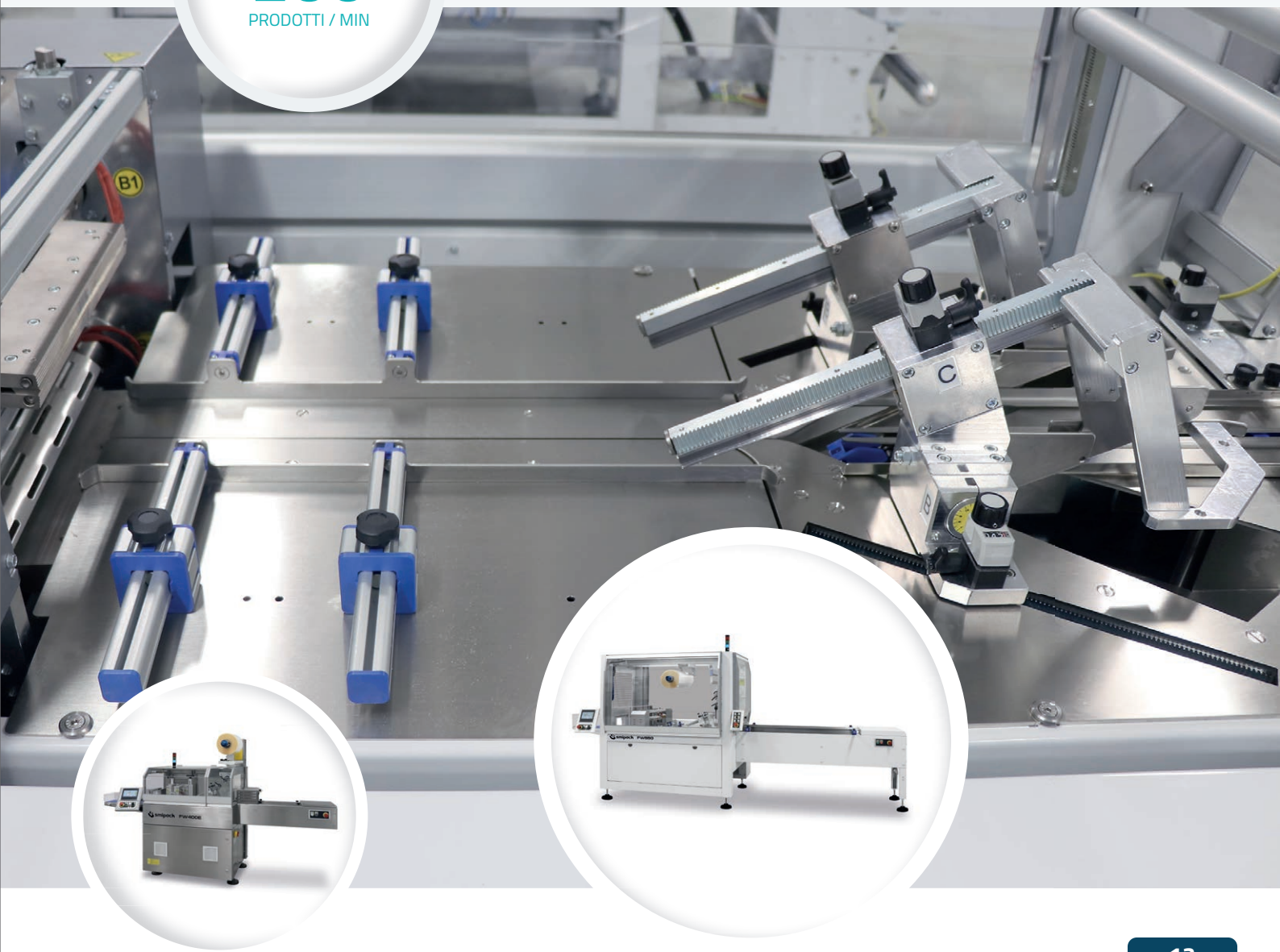
La serie FW di confezionatrici automatiche flow pack con bobina alta o bassa e sistema di saldatura rotativa, intermittente o box motion, progettata secondo le piattaforme tecnologiche Industria 4.0 e IoT (internet of Things), è la famiglia di macchine che completa la gamma SMIPACK. Confeziona una vasta gamma di prodotti dalle forme irregolari e di piccole dimensioni che arrivano alla macchina sia sfusi (monodose) sia già raggruppati (multipack). I prodotti sono imballati in pacchetti realizzati con materiale flessibile semplice o accoppiato ad una velocità massima di produzione di 200 prodotti/minuto (in base al modello selezionato).

Le confezionatrici FW in versione INOX sono ideali per l'industria alimentare grazie alla struttura in acciaio inox (AISI 304), e al nastro conforme alle normative FDA, UE e USDA per il contatto con alimenti.

SETTORI DI MERCATO

Panificazione, pasticceria, caseario, ortofrutticolo, ittico, carne, conserviero, grafica, cartotecnica, informatica, casalinghi, giocattoli, cosmetica, farmaceutica, elettrico-elettronico, plastico, legno, carta, detergenti, metalmeccanica, logistica, conto terzisti.

FINO A
200
PRODOTTI / MIN



SERIE BP

FARDELLATRICI SEMIAUTOMATICHE ED AUTOMATICHE A BARRA SALDANTE

La serie BP di fardellatrici semi-automatiche ed automatiche monoblocco con barra saldante fa della versatilità la propria caratteristica principale. A seconda dei modelli, infatti, questa linea di confezionatrici si rivela particolarmente adatta per l'imballaggio in solo film o falda + film di un'ampissima gamma di prodotti appartenenti a diversi settori merceologici.

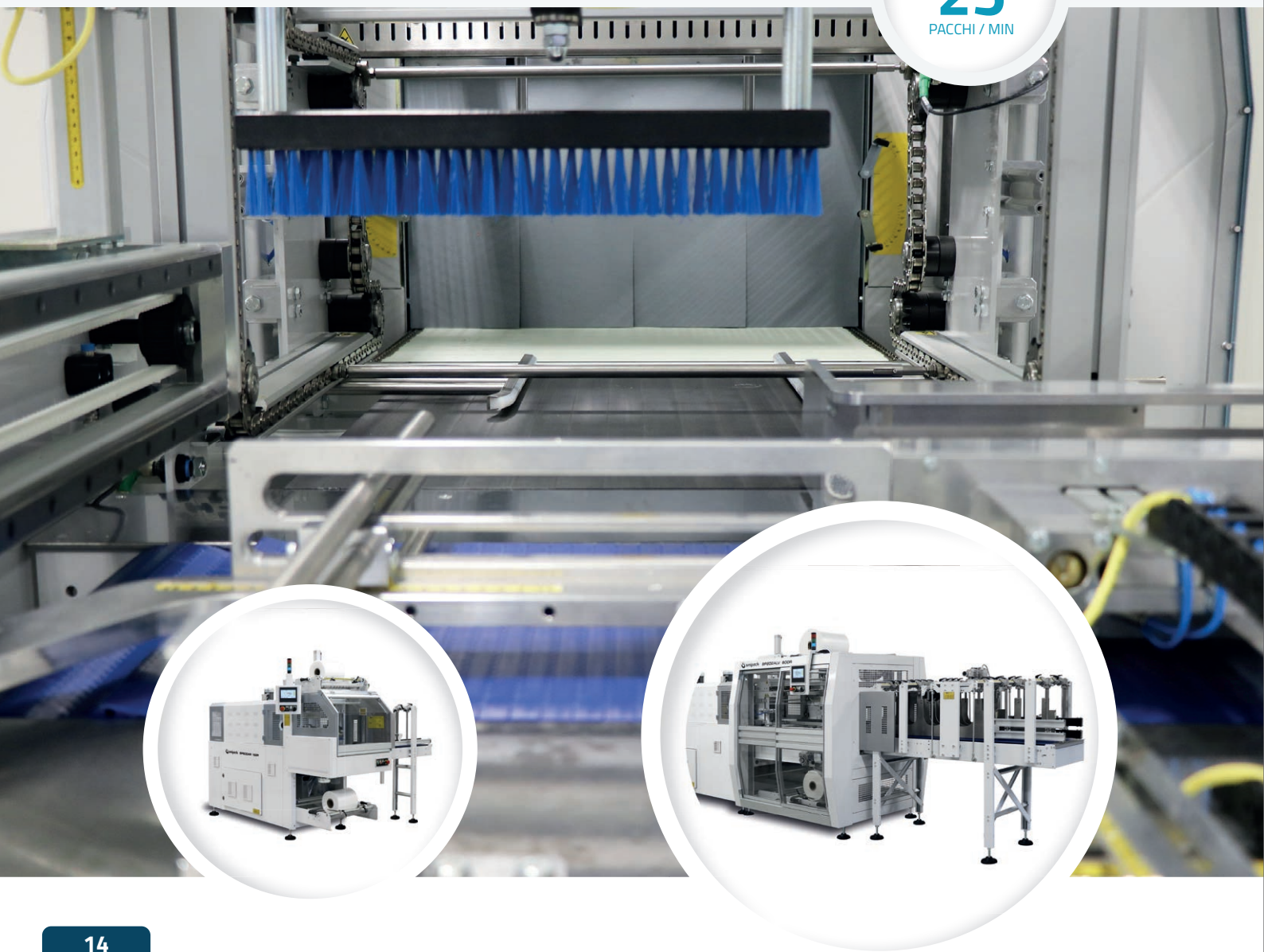
Dotate di ingresso a 90° o in linea, sistema multi-spinta e tecnologia di automazione di ultima generazione, queste macchine si integrano perfettamente e facilmente in linee di produzione con confezionamento in film termoretraibile.

SETTORI DI MERCATO

Industria delle bevande (latte, acqua, soft drinks, birra, vino, ecc), conserviero (pomodori, sottaceti, salse, ecc), oleifici alimentari, farine, granulati, zuccherifici, avicolo (vassoi uova), grafica, cartotecnica, informatica, casalinghi, aerosol, cosmetica, farmaceutica, elettrico-elettronico, plastico, legno, carta, detergenti, metalmeccanica, oli lubrificanti, scatolifici, scaffalature, logistica, conto terzi.

IoT ready 4.0 compliant

FINO A 25 PACCHI / MIN



SERIE XP
FARDELLATRICI AUTOMATICHE A LANCIO DI FILM

La serie XP di fardellatrici monoblocco automatiche a lancio di film presenta numerosi vantaggi rispetto ad altri sistemi di confezionamento, come, ad esempio, l'utilizzo di una sola bobina film rispetto a quanto avviene nel sistema a barra saldante.

Questi modelli sono adatti anche a lavorazioni con centratura del film stampato e consentono di aumentare significativamente la capacità produttiva. La serie XP si rivela particolarmente adatta per il confezionamento in solo film, falda + film o vassoio + film di vari formati di: bottiglie, lattine, scatole, vassoi, flaconi, vasetti e molti altri prodotti per differenti settori di mercato.

SETTORI DI MERCATO

Industria delle bevande (latte, acqua, soft drinks, birra, vino, ecc), conserviero (pomodori, sottaceti, salse, ecc), oleifici alimentari, farine, granulati, zuccherifici, avicolo (vassoi uova). Grafica, cartotecnica, informatica, casalinghi, aerosol, cosmetica, farmaceutica, elettrico-elettronico, plastico, legno, carta, detergenti, metalmeccanica, oli lubrificanti, scatolifici, scaffalature, logistica, conto terzi.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

FINO A 25 PACCHI / MIN

SERIE WPS
CARTONATRICI AUTOMATICHE WRAP-AROUND

Le cartonatrici automatiche wrap-around WPS sono state progettate per confezionare in vassoio, scatola aperta, scatola chiusa, shelf-ready o display una grande varietà di prodotti e per soddisfare i più elevati standard di produzione e normative di qualità.

Il loro design compatto diminuisce la necessità di ampi spazi per l'installazione e l'ampio uso di componenti ad elevato contenuto tecnologico rende possibile ottenere elevate produzioni in tempi ridotti. Le cartonatrici WPS consentono di utilizzare tre diversi tipi di cartone: micro corrugato, corrugato e kraft.

SETTORI DI MERCATO

Industria delle bevande (latte, acqua, soft drinks, birra, vino, ecc), conserviero (pomodori, sottaceti, salse, ecc), oleifici alimentari, aerosol, cosmetica, farmaceutica, detergenti, oli lubrificanti, logistica, conto terzi.

IoT ready 4.0 compliant

FINO A 25 PACCHI / MIN

SERIE HA
MANIGLIATRICI AUTOMATICHE

Le macchine della serie HA sono applicatrici automatiche di maniglie su fardelli avvolti in film termoretraibile, su scatole di cartone, briks, rotoli di carta o prodotti confezionati in altri tipi di imballi dalla consistenza rigida. La serie HA può applicare diversi tipi di maniglie accoppiate al nastro adesivo trasparente: in cartoncino pretagliato, bobine di nastro adesivo pre-manigliato, maniglie su bobina in carta o polipropilene.

I modelli disponibili sono attualmente: HA 25, HA 40, HA 60, HA 80, dove il numero finale indica la velocità massima della macchina in pacchi per minuto.

SETTORI DI MERCATO

Industria delle bevande (latte, acqua, soft drinks, birra, vino, ecc), conserviero (pomodori, sottaceti, salse, ecc), oleifici alimentari, farine, granulati, zuccherifici, carta, detergenti.

IoT ready 4.0 INDUSTRY compliant

FINO A
80
PACCHI / MIN

SERVIZI POST VENDITA

ASSISTENZA TECNICA POST VENDITA

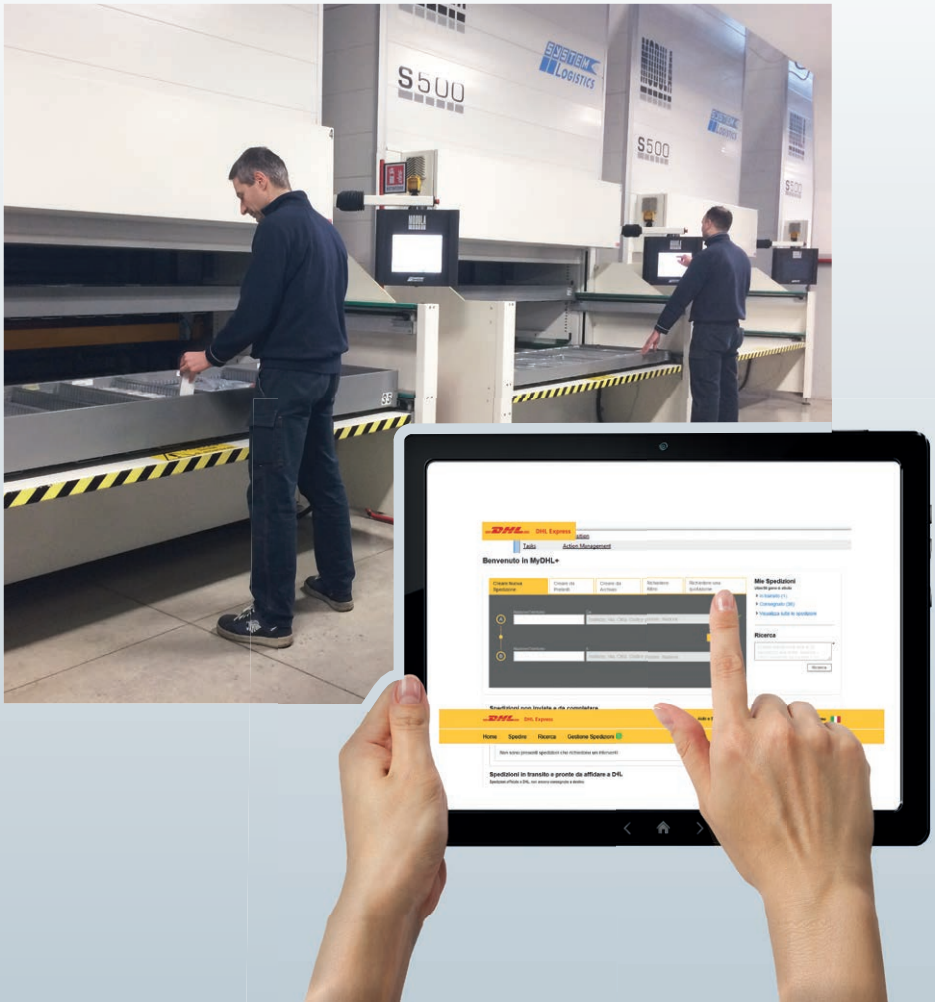
Lo staff SMIPACK è a disposizione del cliente per fornire assistenza tecnica personalizzata successivamente all'installazione della macchina. I punti di forza del supporto post-vendita di SMIPACK sono:

- presenza mondiale garantita tramite una fitta rete di distributori in locali
- tecnici specializzati con esperienza meccanica, elettrica ed elettronica
- assistenza tecnica on-site con personale della sede italiana e delle filiali estere dislocate nei mercati strategici
- magazzino ricambi presso la sede e le filiali estere

PEZZI DI RICAMBIO

Al fine di mantenere negli anni elevati livelli di efficienza e produttività delle macchine SMIPACK acquistate, il cliente ha a disposizione un'ampia gamma di pezzi di ricambio originali. Il servizio di ricambi SMIPACK si contraddistingue per i seguenti punti di forza:

- ampio magazzino ricambi originali presso la sede aziendale in Italia e pezzi di ricambio di prima necessità disponibili anche presso le filiali estere
- consegne veloci in tutto il mondo tramite DHL International, con la quale SMIPACK ha elaborato un software dedicato per velocizzare le pratiche doganali e di spedizione
- tracciabilità in tempo reale delle spedizioni via web, sms o e-mail



CORSI DI FORMAZIONE

I corsi di formazione tecnica organizzati dal Training Center SMIPACK sono rivolti ad operatori di linea, tecnici di manutenzione, responsabili di produzione, responsabili elettrici, elettronici e meccanici che vogliono sfruttare al meglio le potenzialità offerte dalle macchine SMIPACK ed aumentarne l'efficienza operativa.

I corsi di formazione sono tenuti da istruttori specializzati, che sono in grado di trasmettere le conoscenze necessarie a soddisfare le esigenze di chi dovrà utilizzare le macchine SMIPACK. La metodologia adottata comprende una formazione teorica e una formazione pratica presso showroom e sala FAT, che permette un'immediata valutazione della formazione ricevuta in aula.

I corsi proposti dal Training Center SMIPACK sono erogati sia in presenza che on-line e sono generalmente rivolti a gruppi di massimo 6 persone, al fine di garantire l'ottimale trasferimento delle conoscenze tecniche e realizzare adeguate valutazioni dei partecipanti al termine del percorso formativo. I corsi di formazione sono tenuti presso la sede SMIPACK in Italia ed hanno una durata variabile in funzione degli argomenti trattati e del grado di approfondimento che si vuole ottenere.

TECNOLOGIA AVANZATA, TUTELA DELL'AMBIENTE
E PRESENZA MONDIALE

TECNOLOGIA SMIPACK

Tutte le macchine prodotte da SMIPACK si contraddistinguono per soluzioni tecniche di ultima generazione che ne incrementano la facilità di utilizzo e l'efficienza operativa, oltre a favorire il risparmio energetico negli impianti in cui sono utilizzate. Ad esempio, le confezionatrici automatiche della serie FP e HS sono dotate dell'innovativo sistema "Full Electric", a ridotto consumo energetico, che non richiede inoltre l'uso di aria compressa.

Tutti i modelli semiautomatici della gamma SMIPACK si avvalgono di un sistema di controllo Flextron® dotato di pannello LCD con scheda a microprocessore a 16 bit, relé a stato solido e una sezione di potenza modulare separata dal pannello di comando. Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni della macchina.

Le confezionatrici automatiche sono dotate invece di un sistema Flxmod® a tecnologia avanzata e interfaccia operatore touch-screen a colori 7" wide, che permette ugualmente di controllare tutte le funzioni della macchina ad un livello di prestazioni più complesso ed elevato. Inoltre, tutti i modelli automatici della serie FP, HS, FW, BP, XP, WPS e HA sono adatte a lavorare con applicazioni basate su tecnologia Industria 4.0.

QUALITA', AMBIENTE E SICUREZZA

Lo sviluppo sostenibile rappresenta uno dei valori irrinunciabili della "mission" di SMIPACK, che si pone l'obiettivo di creare armonia tra l'attività industriale, la qualità del prodotto, il rispetto dall'ambiente e la sicurezza sul lavoro. Per questo l'azienda applica al proprio interno:

- un Sistema di Gestione Integrato Qualità e Ambiente in accordo alle norme UNI EN ISO 9001:2015 (Sistema Gestione Qualità), UNI EN ISO 14001:2015 (Sistema Gestione Ambientale) e UNI EN ISO 45001:2018 (Sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro)
- un Sistema di Gestione della Sicurezza in accordo allo standard internazionale BS OHSAS (Occupational Health and Safety Assessment Series) 18001:2007
- un protocollo WHP (Workplace Health Promotion), che attua tutte le misure necessarie alla prevenzione di infortuni e malattie professionali, nonché alla tutela della salute del proprio personale riducendo i fattori di rischio generali.

RESPONSABILITA' SOCIALE D'IMPRESA

In un contesto economico caratterizzato da una competizione sempre più accentuata, il Gruppo SMI ha mantenuto saldi i principi e i valori della solidarietà sociale, della salvaguardia dei diritti umani, delle garanzie delle norme del lavoro e della lotta alla corruzione. Questi fanno parte di un programma aziendale in continua evoluzione basato sui 10 principi dell'United Nations Global Compact, universalmente riconosciuti e tutelati.

IL GRUPPO SMI NEL MONDO

Tramite una rete capillare di filiali e uffici di rappresentanza, il Gruppo SMI è in grado di garantire una presenza diretta nei principali mercati internazionali, in modo da fornire ai propri clienti un supporto commerciale e tecnico.

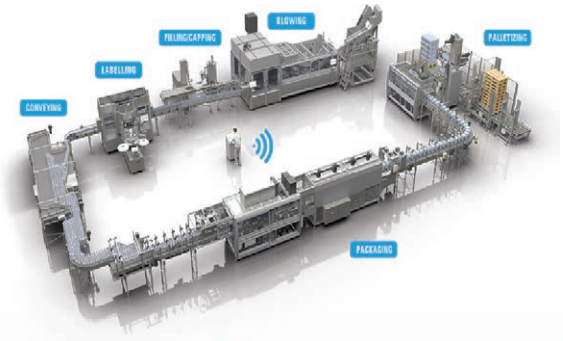
IL GRUPPO SMI

“Senza entusiasmo non si è mai compiuto niente di grande”

Ralph W. Emerson

Il Gruppo SMI è costituito dalla capogruppo SMIGROUP, dalle società controllate SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, ENOBERG, SMIENERGIA, SMILAB, SARCO RE e da una rete di filiali estere. Grazie ad una forza lavoro di 792 persone e ad un insediamento industriale di 109.834 m² destinato a uffici e reparti di produzione, nel 2025 il Gruppo SMI ha raggiunto un volume vendite di € 183 milioni.

SMI progetta e costruisce un’ampia gamma di impianti di imbottigliamento e macchine per il confezionamento che soddisfano esigenze di produzione fino a 55.000 bottiglie/ora e trovano applicazione in molteplici settori: alimentare, bevande, prodotti per la pulizia domestica e l’igiene personale, prodotti chimici e farmaceutici.



Valore aggiunto della gamma produttiva SMI è il marchio “Made & designed in Italy”: tutti i macchinari sono infatti realizzati in Italia, a San Giovanni Bianco, vicino a Bergamo.

PROGETTAZIONE TECNICA
Ideazione di soluzioni di imballaggio personalizzate a livello di macchine singole, impianti integrati e linee complete di imbottigliamento e confezionamento.

ASSISTENZA TECNICA, AGGIORNAMENTI E RICAMBI
Supporto costante al cliente tramite servizi “on-line” o intervento “on-site” di un tecnico specializzato; fornitura di ricambi originali e di aggiornamenti tecnici per migliorare l’efficienza.

SOLUZIONI ECOCOMPATIBILI E IOT
Soluzioni Industria 4.0 e IoT (Internet of Things) per il risparmio energetico, la riduzione dei costi di produzione e la salvaguardia dell’ambiente.

OLTRE
7400
MACCHINE
"PARTE SECCA"
CONSEGNATE AL
31/12/2025

Il 93 % della produzione è esportato in 130 Paesi, dove SMI opera tramite una rete capillare di filiali, agenti e rivenditori, fornendo un supporto tecnico e commerciale ai clienti.

Il target a cui SMI si rivolge è estremamente ampio e spazia da aziende di imbottigliamento di medie dimensioni fino a società multinazionali, come Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Danone, Unilever, AB-Inbev e molte altre.

OLTRE
700
MACCHINE
"PARTE BAGNATA"
CONSEGNATE AL
31/12/2025

VISION

L'obiettivo di SMI è mantenere e consolidare l'attuale posizione di global player e soddisfare al meglio le esigenze del singolo cliente, offrendo soluzioni realizzate ad hoc con un costante orientamento all'innovazione.

MISSION

SMI è un'organizzazione "customer-oriented", che, grazie all' investimento nel capitale umano, alla particolare attenzione alle esigenze del cliente, all'impiego di tecnologie all'avanguardia e all'ottimo rapporto qualità-prezzo, è stata in grado di divenire leader a livello mondiale nel settore delle macchine di imballaggio.

183
ricavi delle vendite in milioni di € (2025)

93%
produzione esportata

109834
siti di produzione e uffici (m²)

792
personale dipendente
Italia - 644
Estero - 148

OLTRE
380
LINEE DI
IMBOTTIGLIAMENTO
CONSEGNATE AL
31/12/2025

LE ALTRE AZIENDE DEL GRUPPO SMI

SMITEC

Automazione industriale

SMITEC è specializzata nello sviluppo e nella realizzazione di dispositivi elettronici integrati e di sistemi hardware/software per l'automazione e il controllo di macchine e processi industriali. I prodotti SMITEC si contraddistinguono per:

- l'elevato contenuto tecnologico
- le dimensioni ridotte
- la facilità di installazione e di utilizzo

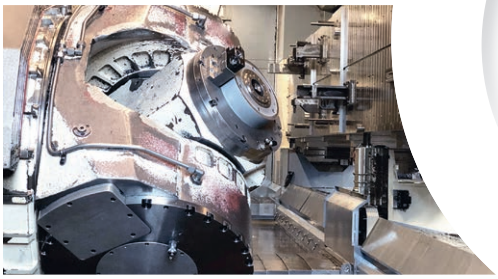
Fulcro della proposta di SMITEC è il MotorNet System (MNS)®, un sistema di automazione PC-based per la gestione e il controllo di macchine industriali ad assi indipendenti.

SMIMEC

Stampi e componenti meccanici

SMIMEC è specializzata nella lavorazione e produzione di parti strutturali, componenti meccanici e stampi in alluminio, acciaio, ferro e ghisa. E' stata costituita nel 1999 per soddisfare principalmente le esigenze delle aziende del Gruppo SMI, per la produzione di parti e di componenti meccanici destinati ai loro reparti di montaggio.

SMIMEC si è costantemente evoluta negli anni per poter eseguire innumerevoli lavorazioni su commessa per conto terzi e proporre una vasta gamma di componenti, di alta qualità e realizzati con l'impiego di macchinari di ultima generazione, che soddisfano le esigenze dei mercati più consolidati ed esigenti.



SMILAB

Centro di Ricerca e di Trasferimento Tecnologico

SMILAB è un Centro di Ricerca e di Trasferimento Tecnologico - CRTT accreditato dalla Regione Lombardia e dalla Regione Veneto e iscritto all'albo del MIUR. Si occupa di:

- ricerca e innovazione
- consulenza aziendale
- formazione

La finalità della società è potenziare i legami tra il mondo della ricerca e quello dell'industria, tramite il trasferimento delle tecnologie sviluppate all'interno dei propri laboratori e la realizzazione di progetti congiunti.

ENOBERG

Sistemi di riempimento

ENOBERG è entrata a far parte del Gruppo SMI nel 2016 e si occupa della produzione di sistemi di riempimento volumetrico elettronico, riempimento elettro pneumatico isobarico a livello e sistemi di riempimento a ricircolo, per incontrare e soddisfare le richieste dei clienti per velocità da 1,000 a 40,000 bph.

I settori di mercato a cui si rivolge sono:

- acqua
- bibite
- succhi
- birra
- vino e alcolici
- latte e prodotti derivati
- oli da tavola
- detergenti
- prodotti farmaceutici
- prodotti chimici
- salse

SMIENERGIA

Energia da fonti rinnovabili

SMIENERGIA si occupa della gestione di impianti di produzione di energia da fonti rinnovabili, presenti all'interno dell'insediamento SMIGROUP e che includono:

- centrale idroelettrica con potenza installata di 1 MW
- copertura fotovoltaica del tetto degli stabilimenti di assemblaggio con potenza installata di 1,5 MW
- impianto solare termico per il riscaldamento dell'acqua utilizzata nei servizi aziendali
- illuminazione tramite lampade a led a basso consumo energetico
- sistema di condizionamento dell'aria egli ambienti di lavoro, che prevede d'estate il raffrescamento naturale mediante utilizzo di aria fresca della centrale idroelettrica e d'inverno riscaldamento mediante generatori di calore.

www.smipack.it

SMIPACK S.p.A.
S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400

SMI S.p.A. Headquarters
S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMIMEC S.p.A.
S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

ENOBERG S.r.l.
Telgate (BG), Italy
Tel.: +39 035 845908

SMITEC S.p.A.
S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMILAB S.p.A.
S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMI USA Inc.
Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929

SMI Centroamericana S.A. de C.V.
Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870

SMI do Brasil Ltda.
São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334

SMI (UK & Ireland) Ltd
Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840

SMI France
Schiltigheim, France
Tel.: +33 6 0798 2798

OOO SMI Russia
Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.
Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932

SMI Makina Sanayi ve Ticaret AŞ
Istambul, Turkey
Tel.: +90 539 435 77 64

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office
Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543

SMI Machinery Beijing Co.Ltd
Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10 8716 2766

SMI Asia Services Sdn. Bhd.
Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368

SMI Machinery India Pvt. Ltd.
Goregaon Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932